

**Beschreibung:**

**epple 4851** ist ein einkomponentiger Klebstoff auf der Basis von Chloropren. Es handelt sich um einen Kontaktklebstoff der einen sehr elastischen Klebefilm bildet.

**Anwendung:**

**epple 4851** wird als Kontaktklebstoff angewandt. Es werden beide Fügeteile mit dem Klebstoff eingestrichen (ca. 150 – 300g/m<sup>2</sup>) und nach einer Ablüfzeit von wenigen Minuten (staubtrockene Oberfläche) können die beiden Fügeteile mit Druck verklebt werden. Der Klebstoff dient auf Grund seines weiten Haftungsspektrums hauptsächlich zum Verkleben von Kunststoffen untereinander oder mit Metallen sowie zum Verkleben von Gummiteilen.

**Verarbeitung / Oberfläche:**

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen, bei stark saugenden Flächen eventl. zweimal, ablüften lassen.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11

Chemische Basis										
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	9,0 Pas – 12,0 Pas
Dichte	DIN 53479	0,88 g/cm <sup>3</sup> - 0,92 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		gelblich
Feststoffgehalt		27 % - 33 %
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	-
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor der Verarbeitung kurz aufrühren. Vor Frost schützen.	





<b>Eigenschaften des Klebstoffs</b>		
<b>Eigenschaft</b>	<b>Norm</b>	<b>Wert</b>
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	10 min (fingertrocken) 2 h (maximal) 10 min 24 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	ca. 2 bar
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Holz / Holz	DIN EN 1465	0,7 N/mm <sup>2</sup> 2,6 N/mm <sup>2</sup>
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180° Gummi / Holz	DIN EN 1464	5,0 N/cm
Oberflächenklebrigkeit	-	Keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 120 °C / 7 d [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] 120 °C / 35 d [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] 120 °C / 7 d [Holz / Holz] 120 °C / 35 d [Holz / Holz]	DIN EN 1465	0,7 N/mm <sup>2</sup> 1,3 N/mm <sup>2</sup> 2,8 N/mm <sup>2</sup> 2,7 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-	-30 °C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser, Witterungseinflüsse
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-