

## 3-Kammer Druckwasserpumpe 1.8 / 2.0

## 3 Chamber Water Pressure Pump 1.8 / 2.0

620501

**8.0**  
LITER/MIN

**1.4**  
BAR

**12V**  
2.5 A /  
3.6 A MAX.

**↑1.8**  
METER

OVERLOAD  
PROTECTION

620502

**11.3**  
LITER/MIN

**3.1**  
BAR

**12V**  
4.1 A /  
8.0 A MAX.

**↑2.0**  
METER

OVERLOAD  
PROTECTION



DE – BENUTZERHANDBUCH  
EN – USER'S INSTRUCTION  
IT – MANUALE D'ISTRUZIONI  
ES – MANUAL DEL USUARIO  
FR – MANUEL D'UTILISATION  
NL – INSTRUCTIEHANDLEIDING  
FI – KÄYTTÖOHJE  
DK – BRUGERHÅNDBOG  
SE – ANVÄNDARMANUAL

DE

**INHALTSVERZEICHNIS**

EN	BESCHREIBUNG UND EINSATZZWECK .....	3
IT	MONTAGE.....	3
	ELEKTRO-ANSCHLUSS.....	4
ES	SCHLAUCHSYSTEM / SCHLAUCHANSCHLÜSSE.....	4
FR	DRUCKSCHALTER .....	4
	BYPASS (NUR BEI 620502) .....	5
NL	DESINFEKTION .....	6
FI	WARTUNG.....	6
	FEHLERSUCHE .....	7
DK	ERSATZTEILE.....	8
SE	ENTSORGUNG .....	8
	GARANTIEBEDINGUNGEN .....	9

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer Carbest-Druckwasserpumpe. In dieser Anleitung finden Sie alle Informationen, um Ihre Wasserpumpe schnell in Betrieb zu nehmen.

Bei regelmäßiger Wartung wird Ihnen diese Frischwasserpumpe viele Jahre lang gute Dienste leisten.

### BESCHREIBUNG UND EINSATZZWECK

Die sachgemäße Installation und Bedienung sind die Voraussetzung für eine lange Lebensdauer der Pumpe sowie für die Gültigkeit der bestehenden Garantie.

Bitte lesen Sie daher vor der Installation die Anleitung sorgfältig durch und beachten Sie die folgenden Betriebs- und Wartungshinweise.

- Die Carbest 3-Kammer-Druckwasserpumpen 620501 und 620502 (mit Bypass) haben eine CE-Zertifizierung.
- 620501: Pumpenleistung: 1,4 bar, 8,0 Liter/min, selbstansaugend, Ansaughöhe: 1,8 m.
- 620502: Pumpenleistung: 3,1 bar, 11,3 Liter/min, selbstansaugend, Ansaughöhe: 2,0 m.
- Für die Montage im trockenen Innenbereich eines Reisemobils, Caravans oder Bootes.
- Nicht geeignet für die Montage in Feuchträumen oder im Unterwasserbereich.
- Druckwassersystem für Boote, Wohnmobile und Caravans.
- Die Pumpe ist ausschließlich für die zuverlässige Wasserversorgung geeignet. Andere Flüssigkeiten als Wasser sind nicht geeignet und gestatten und können eine Gefahr darstellen.
- Das Pumpensystem ist nicht wasserdicht, spritzwasser- oder säurebeständig.
- Nicht für den Dauerbetrieb geeignet, jeweilige Einschaltdauer max. 20 min.
- Integriertes Druckventil für einen gleichmäßigen Wasserdruck, geräuscharmen Betrieb und höhere Lebensdauer, automatisch gesteuert durch Druckschalter.
- Geräuscharmer Betrieb.
- Unempfindlich gegen Spannungsspitzen (8 - 14 Volt)
- Max. Empfohlene Temperatur: 60 °C (140 °F).
- Hinweis: Pumpe bei Nichtbenutzung der Wasseranlage ausschalten.

### MONTAGE

- Montage auf festem Untergrund für resonanzfreien, ruhigen Lauf.
- Auf gute Zugänglichkeit für Bedienung und Wartung achten (z. B. Filterwechsel).
- Pumpenleistung ist ausgelegt auf max. Leitungslänge bis zum Frischwassertank von 1,8 m.
- Bei Wahl des Einbauraumes auf ausreichende Belüftung der Pumpe achten: Bauraum von min. 20 l-Volumen (Schutz vor Überhitzung).
- Positionierung der Pumpe: horizontal (z.B. auf Bodenplatte) oder vertikal (z. B. an Seitenwand), mit dem Pumpenkopf nach unten.
- Für Zulauf und Ausgang geeignetes Schlauchmaterial (z.B. aus dem Reimo Sortiment) verwenden, Länge jeweils vor / nach Pumpe min. 60 cm.
- Bei Leitungen für Trinkwasseranlagen auf Konformität mit der Trinkwasserverordnung achten (siehe Informationen unter [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Keine starren Metall- oder Kunststoffleitungen am unmittelbaren Pumpenzulauf und -ausgang sowie am Filter verwenden. (Gefahr von Vibrationsübertragung, Undichtigkeiten, Blasenbildung usw.).
- Es wird empfohlen vor dem Pumpeneingang einen Grobfilter zu installieren, z. B. Reimo Art. Nr. 65302 (Schutz vor Partikeln).
- Für optimalen Betrieb Schlauchleitungen mit Innendurchmesser 12 mm (1/2“ Zoll) verwenden.
- Engstellen im Innendurchmesser vermeiden (z.B. Winkelstücke, Fittings, Absperrhähne usw.).
- Verschraubte Anschlüsse regelmäßig auf festen Sitz kontrollieren und ggf. nachziehen. (Gefahr von Lockerung durch Fahrzeugvibrationen).
- Wir empfehlen die zusätzliche Installation eines Druckausgleichstank (z. B. Reimo Art. Nr. 650143), um die Lebensdauer der Pumpe zu verlängern.
- Nicht geeignet zur Installation in einem Umkehrosmose-System (zu hoher Druck schädigt die Pumpe).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE

**ELEKTRO-ANSCHLUSS**

- Anschlussdaten Pumpe 620501: 12 V, 2,5 A / 620502: 12 V, 4,1 A
- Pumpe mit separat abgesichertem Stromkreis installieren, wir empfehlen eine geeignete Sicherung in der Plus-Leitung zu installieren. Bitte beachten Sie dazu die technischen Angaben (Ampere) auf dem Pumpenlabel.
- Verwenden Sie den Pumpenhauptschalter als Ein- / Ausschalter.
- Auf ausreichende Kabelquerschnitte achten:  
bis Kabellänge 5 m, Kabelquerschnitt 1,5 mm<sup>2</sup>  
bis Kabellänge 15 m, Kabelquerschnitt 2,5 mm<sup>2</sup>  
bis Kabellänge 30 m, Kabelquerschnitt 4,0 mm<sup>2</sup>

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

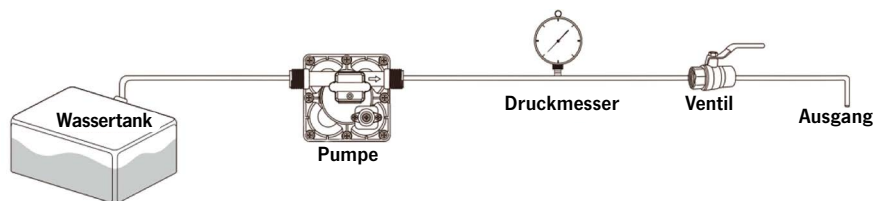
SE

**SCHLAUCHSYSTEM / SCHLAUCHANSCHLÜSSE**

- Für Zulauf und Ausgang geeignetes Schlauchmaterial (z. B. aus dem Reimo-Sortiment) verwenden, Länge jeweils vor/nach Pumpe min. 60 cm.
- Keine starren Metall- oder Kunststoffleitungen am unmittelbaren Pumpenzulauf und Pumpenausgang sowie am Filter verwenden (Gefahr von Vibrationsübertragung, Undichtigkeiten, Blasenbildung usw.).
- Bei Leitungen für Trinkwasseranlagen auf Konformität mit der Trinkwasserverordnung achten (siehe Informationen unter [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Vor Pumpeneingang Grobfilter installieren, z. B. Reimo Art. Nr. 65302 (Schutz vor Partikeln).
- Für optimalen Betrieb Schlauchleitungen mit Innendurchmesser 12 mm (1/2" Zoll) oder größer verwenden.
- Engstellen im Innendurchmesser vermeiden (z. B. Winkelstücke, Fittings, Absperrhähne usw.).

**GEHEN SIE WIE FOLGT VOR, UM ABSPERR- UND BYPASSDRUCK EINZUSTELLEN**

Installieren Sie die Pumpe wie in der folgenden Abbildung gezeigt

**DRUCKSCHALTER**

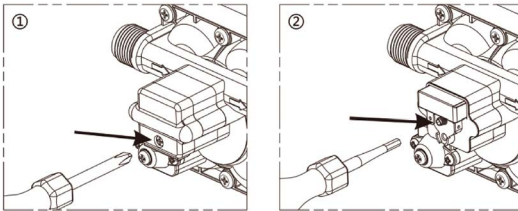
Druckschalter und Elektronik sind ab Werk voreingestellt. Der Abschaltdruck der Pumpe kann in begrenztem Maß erhöht bzw. verringert werden (0,5 bar/7 psi).

Eine Anpassung ist in der Regel nicht notwendig.

Vermeiden Sie starke Veränderungen sowie vollständiges Hinein- oder Hinausdrehen. Dies kann die Pumpe dauerhaft beschädigen.

**Einstellen des Abschaltdrucks:**

- ① Schrauben Sie die vordere Abdeckung des Druckschalters ab.
- ② Um den Abschaltdruck zu erhöhen, verwenden Sie einen 2-mm-Inbusschlüssel, um die Druckschalterschraube im Uhrzeigersinn auf den gewünschten Druck zu drehen. Um den Abschaltdruck zu senken, drehen Sie die Druckschalterschraube mit einem 2-mm-Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn bis zum gewünschten Druck.



**BYPASS (NUR BEI ARTIKEL 620502)**

Die Einstellung des Bypasses sollte von einem professionellen Techniker mit einem geeigneten Messgerät und entsprechender Ausrüstung vorgenommen werden. Ohne die richtige Ausrüstung könnten Sie das Ventil oder den Schalter falsch einstellen, so dass die Pumpe nicht ordnungsgemäß funktioniert (siehe ACHTUNG unten).

**Über das Bypass-Ventil:**

Die Pumpe verwendet ein federbelastetes Bypass-Ventil, um eine gleichmäßige Leistung bei steigendem und fallendem Wasserbedarf zu gewährleisten. Wenn ein Wasserhahn aufgedreht wird, liefert die Pumpe den vollen Wasserdurchfluss, so dass das Bypassventil geschlossen ist. Bei geringem oder gar keinem Wasserbedarf öffnet sich das Bypass-Ventil und lässt das Wasser von der Auslass- zur Einlassseite zurückfließen, so dass ein gleichmäßiger Wasserfluss in der Pumpe gewährleistet ist.

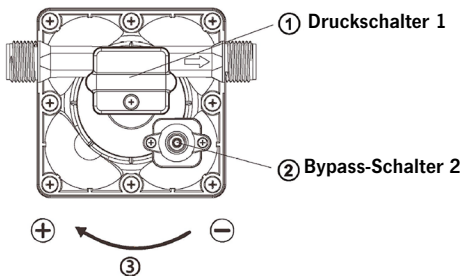
**Einstellen des Bypasses:**

① Druckschalter

Um den Druck zu erhöhen, bei dem der Bypass einsetzt, und den vollen Druck zu erhöhen, drehen Sie die Bypass-Schraube mit einem 2-mm-Inbusschlüssel im Uhrzeigersinn auf den gewünschten Druck.

② Bypass-Schalter

Um den Druck zu senken, bei dem der Bypass einsetzt, und den vollen Druck zu senken, drehen Sie die Bypass-Schraube mit einem 2-mm-Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn auf den gewünschten Druck.



**⚠ ACHTUNG!** Die Druckeinstellung für den vollen Bypass muss mindestens 8 psi höher sein als der Abschalt- druck der Pumpe. Wenn Schalter und Bypass zu eng eingestellt sind, können sich Bypass und Schalterabschaltung überschneiden und die Pumpe schaltet nicht ab.

DE

**DESINFEKTION**

Trinkwassersysteme benötigen regelmäßige Desinfektion. Diese sollte mindestens einmal pro Jahr vorgenommen werden. Das gesamte System (einschließlich Pumpe, Leitungen, Boiler, Wasserhähne, Tank usw.) nur mit geeignetem Produkt reinigen. Hierzu empfehlen wir z.B. MultiMan RED BOX, Reimo Art. Nr. 61390 bzw. entsprechend größere Gebinde. Oder ein anderes geeignetes Desinfektionsmittel für Trinkwasseranlagen.

EN

IT

Bitte beachten Sie die Anweisungen zur Verwendung auf dem jeweiligen Produkt.

ES

**WARTUNG**

Für störungsfreien Betrieb und gleichmäßigen Durchfluss des Wassers ist die regelmäßige Wartung des Trinkwassersystems erforderlich.

FR

Folgende Wartungsarbeiten sollten regelmäßig durchgeführt werden:

NL

FI

DK

SE

- Reinigung und Kontrolle des Grobfilters.
- Desinfektion (siehe oben).
- Kontrolle des Systems auf Dichtigkeit.
- Verschraubte Anschlüsse regelmäßig auf festen Sitz kontrollieren und ggf. nachziehen. (Gefahr von Lockerung durch Fahrzeugvibrationen).
- Wiederholtes, kurzes Anspringen der Pumpe ohne Wasserentnahme kann auf Undichtigkeit im System hindeuten.
- Winterfest machen: Bei Frostgefahr oder bei längerem Abstellen des Fahrzeuges: Entleeren des gesamten Trinkwassersystems (einschließlich Pumpe, Leitungen, Boiler, Wasserhähne, Tank usw.). Wasserhähne geöffnet lassen.
- Keine KFZ- Frostschutzmittel im System einsetzen.
- Pumpe nicht einschalten, solange das Wassersystem entleert ist. Ggf. Hinweis an Schalter anbringen: "Wasser abgelassen, nicht einschalten!".

**FEHLERSUCHE**

Durch Fahr- und Boots vibrationen können sich Rohrleitungen, Siebe und Pumpenbauteile lockern. Überprüfen Sie das System regelmäßig auf lockere Komponenten und ziehen Sie diese bei Bedarf fest.

1. Die Pumpe startet nicht:	Überprüfen Sie die elektrischen Anschlüsse, die Sicherung oder den Schutzschalter, den Hauptschalter und die Erdverbindung.
	Liegt am Schalter Spannung an? Versuchen Sie, den Druckschalter zu überbrücken. Läuft die Pumpe?
	Überprüfen Sie das Ladesystem auf korrekte Spannung (±10 %).
	Prüfen Sie auf einen offenen Stromkreis, Motorprobleme oder eine falsch dimensionierte Verkabelung.
	Prüfen Sie, ob die Membraneinheit fest sitzt oder blockiert ist (z. B. gefrorenes Wasser?).
2. Pumpe läuft, saugt aber nicht an / stottert / keine Förderleistung:	Filter ist verstopft?
	Kein Wasser im System/im Tank?
	Kontrolle des Leitungssystems auf Engstellen, Knicke oder Partikel.
	Wird die Pumpe während des Betriebs mit der richtigen Spannung versorgt (±10 %)?
	Überprüfen Sie die Einlass-/Auslassventile der Pumpe auf Verunreinigungen.
Überprüfen Sie das Pumpengehäuse auf Risse oder lockere Schrauben der Antriebseinheit.	

<b>3.</b> Pumpe springt an / läuft ohne Wasserentnahme:	Überprüfen Sie die Rohrleitungen auf Verengungen und Durchflussbegrenzungen in Wasserhähnen oder Duschköpfen.
	Luftblasen im System?
<b>4.</b> Die Pumpe schaltet sich nicht ab / läuft weiter, wenn der Wasserhahn geschlossen ist	Prüfen Sie die ausgangsseitigen (druckseitigen) Rohrleitungen auf Lecks und untersuchen Sie sie auf undichte Ventile oder eine undichte Toilette.
	Prüfen Sie, ob Luft in der Auslassseite oder im Pumpenkopf eingeschlossen ist.
	Überprüfen Sie die korrekte Spannung an der Pumpe ( $\pm 10\%$ ).
	Prüfen Sie, ob die Schrauben der Antriebseinheit oder des Pumpenkopfes locker sind.
	Sind die Ventile durch Verunreinigungen blockiert oder ist das Gummi aufgequollen?
Überprüfen Sie die Funktion des Druckschalters.	
<b>5.</b> Lautes Pumpengeräusch / Geräuschübertragung:	Prüfen Sie, ob sich die Rohrleitungen gelockert haben.
	Prüfen Sie, ob der Einlass verstopft ist (verstopfter Filter geknickter Schlauch, verstopfte Ventile).
	Ist die Pumpe mit starren Rohren angeschlossen, die Geräusche übertragen können?
	Verstärkt die Montagefläche das Geräusch (ist sie flexibel)? Hört es sich wie eine Trommel an?
	Prüfen Sie, ob die Montagefüße locker oder zu fest angezogen sind.
	Überprüfen Sie alle Vorrichtungen auf eingeschlossene Luft und entlüften Sie das System.
Wenn Motor und Pumpenkopf getrennt sind, stellen Sie fest, ob das Geräusch vom Motor oder vom Pumpenkopf ausgeht.	
<b>6.</b> Undichtigkeiten am Pumpenkopf oder Schalter:	Pumpengehäuse, Motor und Druckschalter auf lockere Verschraubungen prüfen
	Untersuchen Sie die Schaltermembran auf Risse oder Quetschungen.
	Prüfen Sie auf eine durchbrochene Membran, wenn Wasser in der Antriebseinheit vorhanden ist.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE

**ERSATZTEILE**

Zur Bestellung von Ersatzteilen / Reparatursätzen geben Sie bitte immer die vollständige Modellnummer / Artikelnummer und die Daten auf den Typenschildern an.

EN

Abb.	Komponente	Menge
①	Druckschalter	1
②	Pumpenkopf-Baugruppe	1
③	Ventil-Baugruppe	1
④	Baugruppe Membrane	1
⑤	Motor-Baugruppe	1

IT

ES

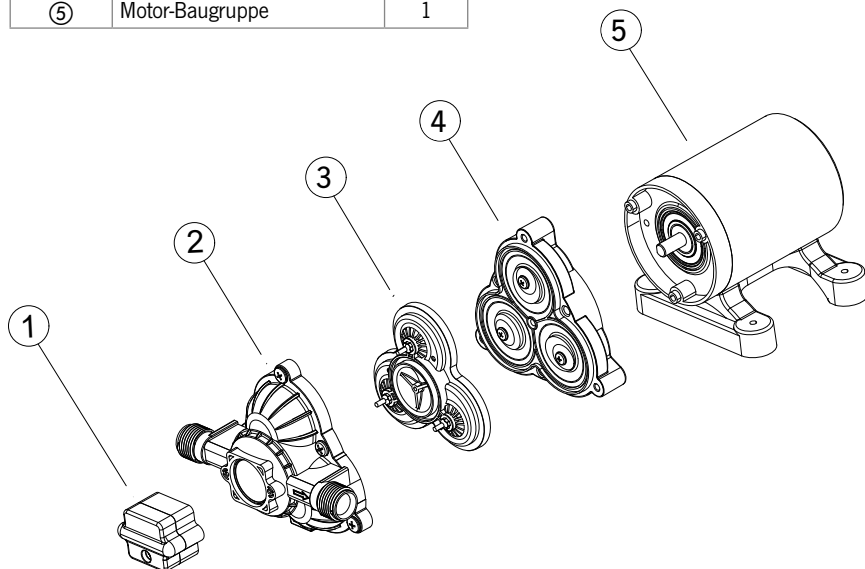
FR

NL

FI

DK

SE

**ACHTUNG!**

Bitte befolgen Sie bei der Installation des Produkts die Anweisungen in der Betriebsanleitung. Jede Maßnahme, die über die Empfehlung in dieser Anleitung hinausgeht, kann zu Schäden an der Pumpe führen. Eine unsachgemäße Installation oder ein unsachgemäßer Betrieb, der zu einer Beschädigung der Pumpe führt, ist nicht durch die Garantie abgedeckt.

Wenn die Pumpe lange Zeit nicht benutzt oder gelagert wird, besteht die Gefahr, dass das Ventil mit dem Ventilsitz verklebt, was dazu führt, dass die Pumpe kein Wasser pumpt. Um das Problem zu lösen, ist es notwendig, Wasser in den Einlass der Pumpe zu füllen, um das Ventil und den Ventilsitz zu trennen. Es wird empfohlen, die Pumpe nicht länger als ein Jahr zu lagern.

**ENTSORGUNG**

Entsorgen Sie elektronische Geräte nicht unsortiert im Hausmüll. Nutzen Sie separate Sammelstellen. Kontaktieren Sie die Kommunalverwaltung für Informationen, welche Sammelstellen verfügbar sind. Wenn elektronische Geräte auf Müllhalden entsorgt werden, können gefährliche Substanzen ins Grundwasser und somit in die Lebensmittelkette gelangen und Ihre Gesundheit und Ihr Wohlbefinden schädigen. Wenn alte Geräte mit neuen Geräten ersetzt werden, ist der Händler verpflichtet, Ihr altes Gerät zur Entsorgung kostenlos zurückzunehmen.



## GARANTIEBEDINGUNGEN

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, 63329 Egelsbach (nachfolgend „Reimo“ oder „Wir“) räumt Ihnen zusätzlich zu den gesetzlichen Mängelrechten auf die unter der Reimo-Eigenmarke „Carbest“ vertriebenen Produkte eine Garantie von 3 Jahren ein.

Die Frist für die Berechnung der Garantiedauer beginnt jeweils mit Rechnungsdatum. Der räumliche Geltungsbereich unserer Garantie erstreckt sich auf das Gebiet der Bundesrepublik Deutschland.

Sollten während des Garantiezeitraums Material- oder Fertigungsfehler an dem von Ihnen erworbenen Produkt auftreten, so gewähren wir Ihnen im Rahmen dieser Garantie eine der folgenden Leistungen nach unserer Wahl:

- Kostenfreie Reparatur der Ware oder
- Kostenfreier Austausch der Ware gegen einen gleichwertigen Artikel

Alle Originalteile, die im Rahmen der Erbringung von Garantieleistungen ersetzt wurden, gehen in das Eigentum von Reimo über. Die neuen Teile bzw. Austauschteile gehen in das Eigentum des Kunden über.

Reparaturleistungen oder der Austausch im Rahmen der Garantie berechtigen nicht zu einer Verlängerung oder einem Neubeginn des Garantiezeitraums.

Im Garantiefall wenden Sie sich bitte an ihren Händler, von welchem Sie den betreffenden Artikel erworben haben, oder direkt an Reimo als Garantiegeber:

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, 63329 Egelsbach, Telefon: 06150 8662-310

Die Garantie gilt nicht, wenn andere Mängel als Material- oder Fertigungsfehler festgestellt werden. Garantieansprüche sind ausgeschlossen bei Schäden an der Ware durch:

- Regulären Verschleiß
- Unsachgemäße und nicht bestimmungsgemäße Verwendung des Produkts
- Unsachgemäßen Betrieb, Installation, Montage, Inbetriebnahme oder Bedienung entgegen der jeweiligen Gebrauchs- und/oder Einbauanweisung, insbesondere bei Missachtung von Wartungs-, Pflege und Warnhinweisen

- Nichtbeachtung etwaiger Sicherheitsvorkehrungen
- Gewaltanwendung (z.B. Schläge)
- Eigenreparaturen
- Verwendung von Nicht-Originalteilen des Herstellers oder vom Hersteller nicht freigegebenen Teilen
- Umwelteinflüsse (Hitze, Feuchtigkeit etc.)
- Umstände, die nicht vom Hersteller zu verantworten sind (z.B. Naturkatastrophen, Unfälle)
- Unsachgemäßen Transport

Voraussetzung für die Inanspruchnahme der Garantie ist, dass Sie uns die Prüfung des Garantiefalls ermögliichen (z.B. durch Einschicken der Ware). Es ist darauf zu achten, dass Beschädigungen der Ware auf dem Transportweg durch eine sichere Verpackung vermieden werden.

Zur Inanspruchnahme der Garantieleistung ist eine Rechnerkopie der Warensendung beizufügen. Dies dient dazu, dass wir das Vorliegen der Garantievoraussetzungen prüfen können. Ohne Rechnerkopie können wir eine Garantieleistung ablehnen.

Bei berechtigter Inanspruchnahme einer Garantieleistung entstehen Ihnen keine Versandkosten, d.h. wir erstatten Ihnen etwaige Versandkosten für das Einschicken der Ware. (Beinhaltet nur den Versand innerhalb der Bundesrepublik Deutschland).

Bitte beachten Sie: Durch diese Händlergarantie von Reimo werden Ihre gesetzlichen Rechte bei Mängeln (Gewährleistungsrechte) gegen Reimo / einen Händler nicht eingeschränkt und können von Ihnen unentgeltlich in Anspruch genommen werden.

Von diesem Garantieversprechen bleiben etwaige bestehende Gewährleistungsrechte Reimo gegenüber unberührt. Diese Herstellergarantie erweitert Ihre Rechtsstellung daher vielmehr.

Für den Fall, dass die Kaufsache mangelhaft ist, können Sie in jedem Fall gegenüber Reimo ihre gesetzlichen Gewährleistungsrechte geltend machen und zwar unabhängig davon, ob ein Garantiefall vorliegt oder die Garantie in Anspruch genommen wird.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

**TABLE OF CONTENTS**

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

**DESCRIPTION AND INTENDED USE ..... 11**

**MOUNTING..... 11**

**ELECTRICAL CONNECTION ..... 12**

**HOSE SYSTEM / HOSE CONNECTIONS ..... 12**

**PRESSURE SWITCH..... 12**

**BYPASS..... 13**

**DISINFECTION..... 14**

**MAINTENANCE ..... 14**

**TROUBLESHOOTING ..... 15**

**SPARE PARTS..... 16**

**DISPOSAL..... 16**

**WARRANTY CONDITIONS ..... 17**

Congratulations on the purchase of your Carbest pressure water pump. In this manual you will find all the information you need to get your water pump up and running quickly.

With regular maintenance, this fresh water pump will give you many years of good service.

**DESCRIPTION AND INTENDED USE**

Proper installation and operation are the prerequisites for a long service life of the pump and for the validity of the existing warranty.

Therefore, please read the instructions carefully before installation and observe the following operating and maintenance instructions.

- The Carbest 3-chamber water pressure pump 620501 and 620502 (with bypass) has CE certification.
- 620501: Pump capacity: 1,4 bar, 8,0 Liter/min, self-priming, suction height: 1,8 m.
- 620502: Pump capacity: 3,10bar, 11,3 Liter/min, self-priming, suction height: 2,0 m.
- For installation in the dry interior of a motorhome, caravan or boat.
- Not suitable for installation in damp rooms or underwater areas.
- Pressurized water system for boats, motorhomes and caravans.
- The pump is only suitable for the reliable supply of water. Liquids other than water are not suitable or permitted and may pose a hazard.
- The pump system is not waterproof, splash-proof or acid-proof.
- Not suitable for continuous operation, respective duty cycle max. 20 min.
- Integrated pressure valve for even water pressure, quiet operation and longer service life, automatically controlled by pressure switch.
- Low-noise operation.
- Insensitive to voltage peaks (8 - 14 volts).
- Max. Recommended temperature: 60 °C (140 °F).
- Note: Switch off the pump when the water system is not in use.

**MOUNTING**

- Installation on a solid base for resonance-free, quiet operation.
- Ensure good accessibility for operation and maintenance (e.g. filter change).
- Pump capacity is designed for a maximum pipe length of 1,8 m to the fresh water tank.
- When selecting the installation space, ensure sufficient ventilation of the pump: Installation space of at least 20 l volume (protection against overheating).
- Positioning of the pump: horizontal (e.g. on base plate) or vertical (e.g. on side wall), then pump head downwards.
- Use suitable hose material for inlet and outlet (e.g. from the Reimo range), length at least 60 cm before / after pump.
- For pipes for drinking water systems, ensure conformity with the Drinking Water Ordinance (see information at [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Do not use rigid metal or plastic pipes directly at the pump inlet and outlet or at the filter. (Risk of vibration transmission, leaks, bubble formation, etc.).
- It is recommended to install a coarse filter upstream of the pump inlet, e.g. Reimo Art. No. 65302 (protection against particles).
- For optimum operation, use hose lines with an internal diameter of 12 mm (1/2" inch).
- Avoid narrow points in the inner diameter (e.g. elbows, fittings, stopcocks, etc.)
- Check screwed connections regularly for tightness and retighten if necessary. (Risk of loosening due to vehicle vibrations)
- We recommend the additional installation of a pressurized accumulator tank (e.g. Reimo item no. 650143) to extend the service life of the pump.
- Not suitable for installation in a reverse osmosis system (excessive pressure will damage the pump).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**ELECTRICAL CONNECTION**

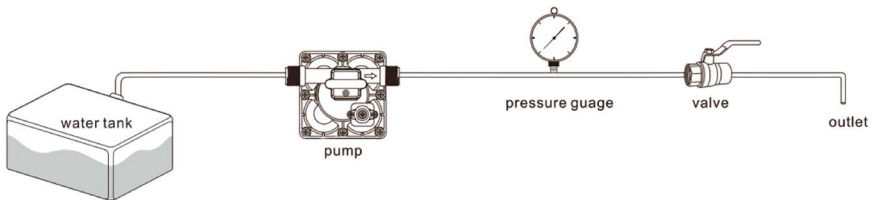
- Connection data for pump 620501: 12 V, 2,5 A /620502: 12 V, 4,1 A
- Install the pump with a separately fused circuit; we recommend installing a suitable fuse in the positive lead. Please observe the technical information (amperes) on the pump label.
- Use the main pump switch as an on/off switch.
- Ensure sufficient cable cross-sections:  
up to cable length 5 m, cable cross-section 1.5 mm<sup>2</sup>  
up to cable length 15 m, cable cross-section 2.5 mm<sup>2</sup>  
up to cable length 30 m, cable cross-section 4.0 mm<sup>2</sup>

**HOSE SYSTEM / HOSE CONNECTIONS**

- Use suitable hose material for inlet and outlet (e.g. from the Reimo range), length min. 60 cm before/after pump.
- Do not use rigid metal or plastic lines directly at the pump inlet and outlet or at the filter (risk of vibration transmission, leaks, bubbles, etc.).
- For pipes for drinking water systems, ensure conformity with the Drinking Water Ordinance (see information at [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Install a coarse filter upstream of the pump inlet, e.g. Reimo Art. No. 65302 (protection against particles).
- For optimum operation, use hose lines with an internal diameter of 12 mm (1,2" inch) or larger.
- Avoid narrow points in the inside diameter (e.g. elbows, fittings, stopcocks, etc.).

**PROCEED AS FOLLOWS TO SET THE SHUT-OFF AND BYPASS PRESSURE**

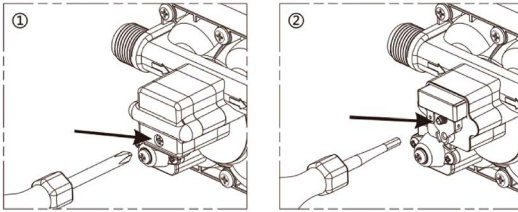
Install the pump as shown in the following illustration

**PRESSURE SWITCH**

The pressure switch and electronics are preset at the factory. The shut-off pressure of the pump can be increased or decreased to a limited extent (0.5 bar/7 psi). An adjustment is usually not necessary. Avoid major changes and turning the pressure completely in or out. This can permanently damage the pump.

**Setting the cut-off pressure:**

- ① Unscrew the front cover of the pressure switch.
- ② Increase the shut-off pressure, use a 2 mm Allen key to turn the pressure switch screw clockwise to the desired pressure. To decrease the cut-off pressure, use a 2 mm Allen key to turn the pressure switch screw counterclockwise to the desired pressure.



**BYPASS ( ONLY ITEM 620502)**

Bypass adjustment should be done by a professional technician with a proper gauge and equipment. Without the proper equipment, you could set the valve or switch incorrectly and the pump will not function properly (see CAUTION below).

**About the bypass valve:**

The pump uses a spring-loaded bypass valve to ensure consistent performance as water demand rises and falls. When a tap is turned on, the pump delivers the full flow of water so that the bypass valve is closed. When there is little or no water demand, the bypass valve opens and allows the water to flow back from the outlet to the inlet side, ensuring a steady flow of water in the pump.

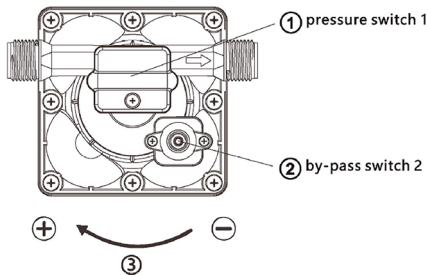
**Setting the bypass:**

① Pressure switch

To increase the pressure at which the bypass kicks in and to increase the full pressure, turn the bypass screw clockwise to the desired pressure using a 2 mm Allen key.

② Bypass switch

To reduce the pressure at which the bypass kicks in and reduce the full pressure, turn the bypass screw anticlockwise to the desired pressure using a 2 mm Allen key.



**! CAUTION!** The pressure setting for full bypass must be at least 8 psi higher than the pump cut-off pressure. If the switch and bypass are set too close together, the bypass and switch cut-off may overlap and the pump will not switch off.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

**DISINFECTION**

Drinking water systems require regular disinfection. This should be carried out at least once a year. Only clean the entire system (including pump, pipes, boiler, taps, tank, etc.) with a suitable product. We recommend, for example, MultiMan RED BOX, Reimo Art. No. 61390 or correspondingly larger containers. Or another suitable disinfectant for drinking water systems. Please follow the instructions for use on the respective product.

**MAINTENANCE**

Regular maintenance of the drinking water system is necessary to ensure trouble-free operation and a constant flow of water.

The following maintenance work should be carried out regularly:

- Cleaning and checking the coarse filter.
- Disinfection (see above).
- Checking the system for leaks.
- Check screwed connections regularly for tightness and retighten if necessary. (Risk of loosening due to vehicle vibrations).
- Repeated, brief starting of the pump without drawing water may indicate a leak in the system.
- Make winter-proof: If there is a risk of frost or if the vehicle is parked for a longer period: drain the entire drinking water system (including pump, pipes, boiler, taps, tank, etc.). Leave the taps open.
- Do not use automotive antifreeze in the system.
- Do not switch on the pump while the water system is drained. If necessary, attach a notice to the switch: "Drained water, do not switch on!".

<b>ERROR SEARCH</b>	
Pipes, strainers and pump components can become loose due to driving and boat vibrations. Check the system regularly for loose components and tighten them if necessary.	
1. The pump does not start:	Check the electrical connections, the fuse or circuit breaker, the main switch and the ground connection.
	Is there voltage at the switch? Try to bypass the pressure switch. Is the pump running?
	Check the charging system for correct voltage ( $\pm 10\%$ ).
	Check for an open circuit, motor problems or incorrectly dimensioned wiring.
	Check whether the diaphragm unit is stuck or blocked (e.g. frozen water?).
2. Pump runs but does not prime / stutters / no flow rate:	Is the filter clogged?
	No water in the system/tank?
	Check the pipe system for bottlenecks, kinks or particles.
	Is the pump supplied with the correct voltage during operation ( $\pm 10\%$ )?
	Check the inlet/outlet valves of the pump for contamination.
Check the pump housing for cracks or loose screws in the drive unit.	

<b>3.</b> Pump starts / runs without drawing water:	Check the pipes for constrictions and flow restrictions in taps or shower heads.
	Air bubbles in the system?
<b>4.</b> The pump does not switch off / continues to run when the tap is closed	Check the outlet-side (pressure-side) pipes for leaks and check for leaking valves or a leaking toilet.
	Check whether air is trapped in the outlet side or in the pump head.
	Check the correct voltage at the pump ( $\pm 10\%$ ).
	Check whether the screws of the drive unit or the pump head are loose.
	Are the valves blocked by dirt or is the rubber swollen?
	Check the function of the pressure switch.
<b>5.</b> Lough pump noise / Noise transmission:	Check whether the pipes have loosened.
	Check whether the inlet is clogged (clogged filter, kinked hose, clogged valves).
	Is the pump connected with rigid pipes that can transmit noise?
	Does the mounting surface amplify the noise (is it flexible)? Does it sound like a drum?
	Check if the mounting feet are loose or too tight.
	Check all fixtures for trapped air and bleed the system.
<b>6.</b> Leaks at the pump head or switch:	If the motor and pump head are separate, determine if the noise is coming from the motor or the pump head.
	Check the pump housing, motor and pressure switch for loose screw connections
	Inspect the switch diaphragm for cracks or crushing.
	Check for a punctured diaphragm if water is present in the drive unit.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

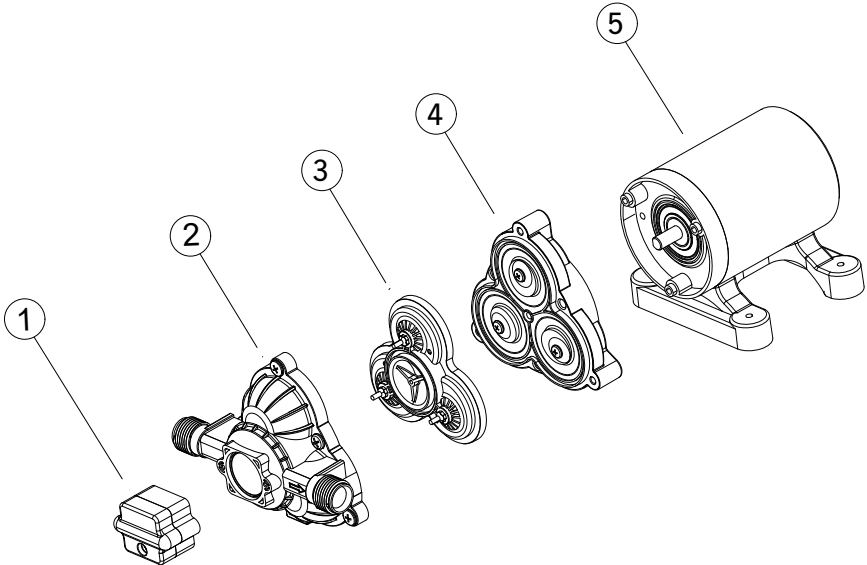
DK

SE

**SPARE PARTS**

To order spare parts / repair kits, please always quote the complete model number / article number and the data on the rating plates.

Abb.	Komponente	Menge
①	Pressure switch	1
②	Pump head assembly	1
③	Valve assembly	1
④	Diaphragm assembly	1
⑤	Motor assembly	1

**ATTENTION!**

Please follow the instructions in the operating manual when installing the product. Any action that goes beyond the recommendations in this manual may result in damage to the pump. Improper installation or improper operation resulting in damage to the pump is not covered by the warranty.

If the pump is not used or stored for a long time, there is a risk that the valve will stick to the valve seat, resulting in the pump not pumping water. To solve the problem, it is necessary to fill water into the inlet of the pump to separate the valve and the valve seat. It is recommended not to store the pump for more than one year.

**DISPOSAL**

Do not dispose of electronic devices unsorted in household waste. Use separate collection points. Contact your local authority for information on which collection points are available. If electronic devices are disposed of in landfill sites, hazardous substances can enter the groundwater and thus the food chain, damaging your health and well-being. When old devices are replaced with new devices, the retailer is obliged to take back your old device for disposal free of charge.



**WARRANTY CONDITIONS**

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (hereinafter referred to as “Reimo” or “we”), provides a three-year warranty on the products sold under its own “CARBEST” brand in addition to the statutory rights related to defects.

The warranty period will start to run on the relevant invoice date. The geographical scope of our warranty extends to the territory of the Federal Republic of Germany.

If any material defects or manufacturing defects are found in your purchased products during the warranty period, we will provide you with one of the following services at our discretion as part of the warranty:

- We will repair the goods free of charge; or
- We will exchange the goods for an equivalent product free of charge.

Reimo will acquire ownership of any original parts that are replaced within the scope of the above warranty services.

You will acquire ownership of the new parts or replacement parts.

Any repairs or replacements provided under the warranty will not entitle you to extend or restart the relevant warranty period. If you wish to make a warranty claim, please contact the dealer from whom you purchased the product in question or Reimo directly as the warrantor:

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tel.: +49 6150 8662-310  
 The warranty will not apply if any defects other than material defects or manufacturing defects are found.

Furthermore, warranty claims will be rejected if any damage is caused by:

- normal wear and tear;
- improper and non-intended use of the product;
- improper operation, installation, assembly, commissioning or operation contrary to the relevant instructions for use and/or installation, especially if instructions for maintenance and care or warnings are not observed;
- failure to observe any safety precautions;

- use of force (e.g. beating);
- self-repairs;
- use of any non-original parts or any parts not approved by the manufacturer;
- environmental factors (e.g. heat, humidity);
- circumstances for which the manufacturer is not responsible (e.g. natural disasters, accidents); or
- improper transportation.

In order to make a warranty claim, you must allow us to examine the case in question (e.g. by sending us the goods).

Please use secure packaging to ensure that the goods are not damaged during transport.

In order to make a warranty claim, you must enclose a copy of the invoice with the shipment of the goods. This will enable us to check whether the warranty conditions are met. If you do not enclose a copy of the invoice, we may refuse to provide services under the warranty. If your warranty claim is legitimate, you will not incur any shipping costs (i.e. we will reimburse you for any shipping costs incurred to send us the goods. Includes shipping within the Federal Republic of Germany only).

Please note:

This manufacturer’s warranty provided by Reimo will not restrict any statutory warranty rights that you may be able to assert against Reimo / a dealer in the event of defects; you may exercise the relevant rights free of charge.

This manufacturer’s warranty shall have no bearing on any statutory warranty rights that you may hold against Reimo. On the contrary, this manufacturer’s warranty serves to consolidate your legal position.

If any of your purchased items are defective, you may always assert your statutory warranty rights against Reimo, regardless of whether the defects are covered by the warranty or whether a claim is asserted under the warranty.

DE  
 EN  
 IT  
 ES  
 FR  
 NL  
 FI  
 DK  
 SE

DE	<b>INDICE DEI CONTENUTI</b>	
EN	DESCRIZIONE E USO PREVISTO .....	19
IT	MONTAGGIO .....	19
	COLLEGAMENTO ELETTRICO .....	20
ES	SISTEMA DI TUBI FLESSIBILI / ATTACCHI PER TUBI FLESSIBILI.....	20
FR	INTERRUTTORE A PRESSIONE .....	20
	BYPASS.....	21
NL	DISINFEZIONE.....	22
	MANUTENZIONE .....	22
FI	RISOLUZIONE DEI PROBLEMI .....	23
DK	PARTI DI RICAMBIO .....	24
	SMALTIMENTO .....	24
SE	CONDIZIONI DI GARANZIA.....	25

Congratulazioni per aver acquistato la vostra pompa per acqua a pressione Carbest. In questo manuale troverete tutte le informazioni necessarie per mettere rapidamente in funzione la vostra pompa dell'acqua. Con una regolare manutenzione, questa pompa per acqua dolce vi garantirà molti anni di buon servizio.

### DESCRIZIONE E DESTINAZIONE D'USO

Un'installazione e un funzionamento corretti sono i presupposti per una lunga durata della pompa e per la validità della garanzia esistente.

Pertanto, prima di procedere all'installazione, leggere attentamente le istruzioni e rispettare le seguenti indicazioni per l'uso e la manutenzione.

- La pompa a pressione Carbest a 3 camere 620501 e 620502 (con bypass) è certificata CE.
- 620501: Capacità della pompa: 1,4 bar, 8,0 litri/min, autoadescante, altezza di aspirazione: 1,8 m.
- 620502: Capacità della pompa: 3,10 bar, 11,3 litri/min, autoadescante, altezza di aspirazione: 2,0 m.
- Per l'installazione negli interni asciutti di camper, caravan o barche.
- Non è adatta all'installazione in locali umidi o in zone sommerse.
- Sistema di acqua pressurizzata per barche, camper e roulotte.
- La pompa è adatta solo per l'alimentazione affidabile di acqua. I liquidi diversi dall'acqua non sono adatti o consentiti e possono costituire un pericolo.
- Il sistema di pompaggio non è impermeabile, resistente agli spruzzi o agli acidi.
- Non è adatto al funzionamento continuo, il rispettivo ciclo di lavoro è di max. 20 min.
- Valvola di pressione integrata per una pressione dell'acqua uniforme, un funzionamento silenzioso e una maggiore durata, controllata automaticamente dal pressostato.
- Funzionamento a bassa rumorosità.
- Insensibile ai picchi di tensione (8 - 14 volt).
- Max. Temperatura consigliata: 60 °C (140 °F).
- Nota: spegnere la pompa quando l'impianto idrico non è in uso.

### MONTAGGIO

- Installazione su una base solida per un funzionamento silenzioso e privo di risonanze.
- Garantire una buona accessibilità per il funzionamento e la manutenzione (ad es. sostituzione del filtro).
- La capacità della pompa è progettata per una lunghezza massima del tubo di 1,8 m fino al serbatoio dell'acqua pulita.
- Nella scelta dello spazio di installazione, garantire una sufficiente ventilazione della pompa: Spazio di installazione di almeno 20 l di volume (protezione dal surriscaldamento).
- Posizionamento della pompa: orizzontale (ad es. sulla piastra di base) o verticale (ad es. sulla parete laterale), con la testa della pompa rivolta verso il basso.
- Per l'ingresso e l'uscita utilizzare un tubo flessibile di materiale adatto (ad es. della gamma Reimo), lungo almeno 60 cm prima/dopo la pompa.
- Per le tubazioni degli impianti di acqua potabile, assicurarsi che siano conformi all'ordinanza sull'acqua potabile (vedere le informazioni su [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Non utilizzare tubi rigidi in metallo o plastica direttamente all'ingresso e all'uscita della pompa o al filtro. (Rischio di trasmissione di vibrazioni, perdite, formazione di bolle d'aria, ecc.).
- Si consiglia di installare un filtro grossolano a monte dell'ingresso della pompa, ad esempio Reimo Art. 65302 (protezione contro le particelle di sporco). 65302 (protezione contro le particelle).
- Per un funzionamento ottimale, utilizzare tubi flessibili con un diametro interno di 12 mm (1/2" pollice).
- Evitare punti stretti nel diametro interno (ad es. gomiti, raccordi, rubinetti, ecc.)
- Controllare regolarmente la tenuta dei collegamenti a vite e, se necessario, serrarli. (Rischio di allentamento a causa delle vibrazioni del veicolo)
- Si consiglia l'installazione aggiuntiva di un serbatoio di accumulo pressurizzato (ad es. articolo Reimo n. 650143) per prolungare la durata della pompa.
- Non è adatta all'installazione in un sistema a osmosi inversa (la pressione eccessiva danneggia la pompa).

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**COLLEGAMENTO ELETTRICO**

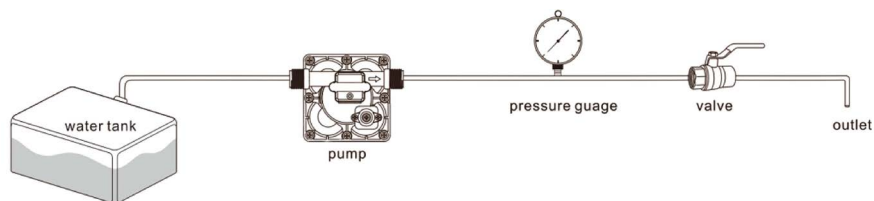
- Dati di collegamento per la pompa 620501: 12 V, 2,5 A /620502: 12 V, 4,1 A
- Installare la pompa con un circuito con fusibile separato; si consiglia di installare un fusibile adeguato nel cavo positivo. Osservare le informazioni tecniche (ampere) riportate sull'etichetta della pompa.
- Utilizzare l'interruttore principale della pompa come interruttore on/off.
- Assicurare sezioni di cavo sufficienti:  
fino a una lunghezza del cavo di 5 m, sezione del cavo di 1,5 mm<sup>2</sup>  
fino alla lunghezza del cavo di 15 m, sezione del cavo di 2,5 mm<sup>2</sup>  
fino a una lunghezza del cavo di 30 m, sezione del cavo di 4,0 mm<sup>2</sup>

**SISTEMA DI TUBI FLESSIBILI / COLLEGAMENTI DEI TUBI FLESSIBILI**

- Per l'ingresso e l'uscita utilizzare un tubo flessibile di materiale adatto (ad es. della gamma Reimo), con una lunghezza minima di 60 cm prima/dopo la pompa.
- Non utilizzare tubi rigidi in metallo o plastica direttamente all'ingresso e all'uscita della pompa o al filtro (rischio di trasmissione di vibrazioni, perdite, bolle, ecc.).
- Per le tubazioni degli impianti di acqua potabile, assicurarsi che siano conformi all'ordinanza sull'acqua potabile (vedere le informazioni su [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Installare un filtro grossolano a monte dell'ingresso della pompa, ad esempio Reimo Art. 65302 (protezione contro il particolato). 65302 (protezione contro le particelle).
- Per un funzionamento ottimale, utilizzare tubi flessibili con un diametro interno di 12 mm (1,2" pollici) o superiore.
- Evitare punti stretti nel diametro interno (ad es. gomiti, raccordi, rubinetti, ecc.).

**PER IMPOSTARE LA PRESSIONE DI ARRESTO E DI BYPASS, PROCEDERE COME SEGUE**

Installare la pompa come indicato nella seguente figura

**PRESSOSTATO**

Il pressostato e l'elettronica sono preimpostati in fabbrica. La pressione di arresto della pompa può essere aumentata o diminuita in misura limitata (0,5 bar/7 psi). Di solito non è necessaria una regolazione. Evitare modifiche importanti e l'inversione completa della pressione. Ciò può danneggiare in modo permanente la pompa.

**Impostazione della pressione di taglio:**

- ① Svitare il coperchio anteriore del pressostato.
- ② Per aumentare la pressione di arresto, ruotare la vite del pressostato in senso orario fino alla pressione desiderata con una chiave a brugola da 2 mm. Per diminuire la pressione di arresto, ruotare la vite del pressostato in senso antiorario fino alla pressione desiderata con una chiave a brugola da 2 mm.

DE

EN

IT

ES

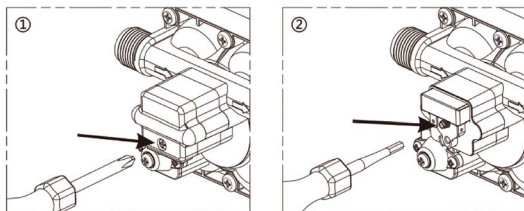
FR

NL

FI

DK

SE



### BYPASS (SOLO ARTICOLO 620502)

La regolazione del bypass deve essere eseguita da un tecnico professionista con un manometro e un'attrezzatura adeguati. Senza l'attrezzatura adeguata, la valvola o l'interruttore potrebbero essere regolati in modo errato e la pompa non funzionerebbe correttamente (vedere ATTENZIONE ).

#### Informazioni sulla valvola di bypass:

La pompa utilizza una valvola di bypass caricata a molla per garantire prestazioni costanti all'aumentare e al diminuire della richiesta d'acqua. Quando si apre un rubinetto, la pompa eroga l'intero flusso d'acqua in modo che la valvola di bypass sia chiusa. Quando la richiesta d'acqua è scarsa o assente, la valvola di bypass si apre e consente all'acqua di rifluire dall'uscita verso l'ingresso, garantendo un flusso d'acqua costante nella pompa.

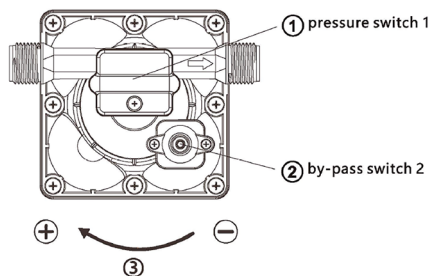
#### Impostazione del bypass:

##### ① Pressostato

Per aumentare la pressione a cui interviene il bypass e per aumentare la pressione totale, ruotare la vite di bypass in senso orario fino alla pressione desiderata utilizzando una chiave a brugola da 2 mm.

##### ② Interruttore di bypass

Per ridurre la pressione di intervento del bypass e la pressione massima, ruotare la vite di bypass in senso antiorario fino alla pressione desiderata con una chiave a brugola da 2 mm.



**⚠ ATTENZIONE!** La pressione impostata per il bypass completo deve essere superiore di almeno 8 psi rispetto alla pressione di arresto della pompa. Se l'interruttore e il bypass sono impostati troppo vicini, il bypass e il taglio dell'interruttore possono sovrapporsi e la pompa non si spegne.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

**DISINFEZIONE**

I sistemi di acqua potabile richiedono una disinfezione regolare. Questa dovrebbe essere effettuata almeno una volta all'anno. Pulire l'intero impianto (compresi pompa, tubi, boiler, rubinetti, serbatoio, ecc.) solo con un prodotto adatto. Si consiglia, ad esempio, MultiMan RED BOX, Reimo Art. N. 61390 o contenitori di dimensioni corrispondenti. Oppure un altro disinfettante adatto agli impianti di acqua potabile.

Seguire le istruzioni per l'uso del prodotto in questione.

**MANUTENZIONE**

La manutenzione regolare dell'impianto di acqua potabile è necessaria per garantire un funzionamento senza problemi e un flusso d'acqua costante.

I seguenti interventi di manutenzione devono essere eseguiti regolarmente:

- Pulizia e controllo del filtro grosso.
- Disinfezione (vedi sopra).
- Controllo dell'impianto per verificare l'assenza di perdite.
- Controllare regolarmente la tenuta dei collegamenti a vite e, se necessario, serrarli. (Rischio di allentamento a causa delle vibrazioni del veicolo).
- L'avvio ripetuto e breve della pompa senza prelievo d'acqua può indicare una perdita nell'impianto.
- Rendere impermeabile l'impianto in inverno: In caso di rischio di gelo o di sosta prolungata del veicolo: svuotare l'intero impianto dell'acqua potabile (compresi pompa, tubature, boiler, rubinetti, serbatoio ecc.). Lasciare i rubinetti aperti.
- Non utilizzare l'antigelo per autoveicoli nell'impianto.
- Non accendere la pompa mentre l'impianto idrico è svuotato. Se necessario, applicare un avviso all'interruttore: "Acqua drenata, non accendere!".

**RICERCA DEGLI ERRORI**

I tubi, i filtri e i componenti della pompa possono allentarsi a causa delle vibrazioni della guida e dell'imbarcazione. Controllare regolarmente l'impianto per verificare che non vi siano componenti allentati e, se necessario, serrarli.

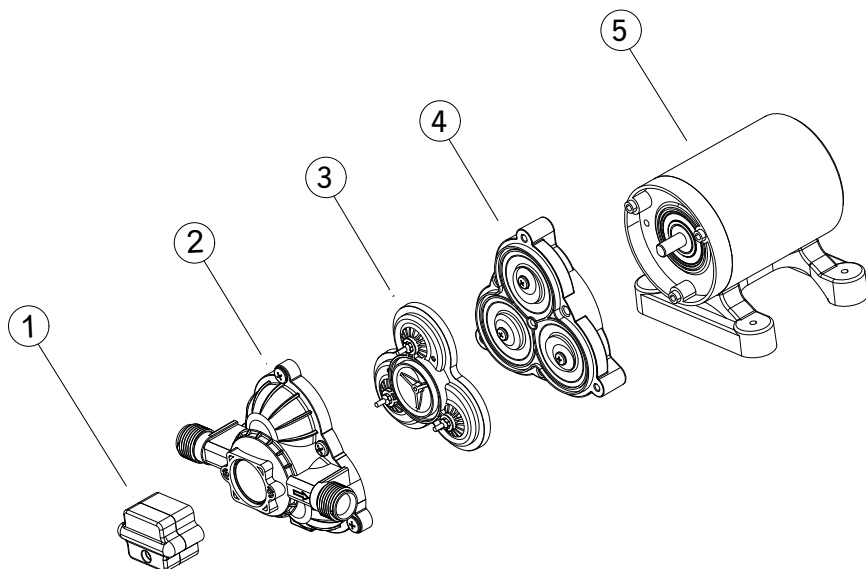
1. La pompa non si avvia:	Controllare i collegamenti elettrici, il fusibile o l'interruttore automatico, l'interruttore principale e il collegamento a terra.
	C'è tensione all'interruttore? Provare a bypassare il pressostato. La pompa funziona?
	Controllare che la tensione del sistema di carica sia corretta ( $\pm 10\%$ ).
	Verificare la presenza di un circuito aperto, di problemi al motore o di un cablaggio non correttamente dimensionato.
	Verificare se l'unità a membrana è bloccata o ostruita (ad es. acqua ghiacciata?).

<b>2.</b> La pompa funziona ma non si adesca / balbetta / non ha portata:	Il filtro è intasato?
	Non c'è acqua nel sistema/serbatoio?
	Controllare che il sistema di tubature non presenti strozzature, pieghe o particelle.
	La pompa è alimentata con la tensione corretta durante il funzionamento ( $\pm 10\%$ )?
	Controllare che le valvole di ingresso/uscita della pompa non siano contaminate.
<b>3.</b> La pompa si avvia / funziona senza prelevare acqua:	Controllare le tubature per verificare che non vi siano strozzature o limitazioni di flusso nei rubinetti o nei soffioni della doccia.
	Bolle d'aria nel sistema?
<b>4.</b> La pompa non si spegne / continua a funzionare quando si chiude il rubinetto	Controllare che le tubature in uscita (lato pressione) non presentino perdite e verificare se ci sono valvole che perdono o un WC che perde.
	Verificare se l'aria è intrappolata nel lato di uscita o nella testa della pompa.
	Verificare la corretta tensione della pompa ( $\pm 10\%$ ).
	Controllare se le viti del gruppo di azionamento o della testa della pompa sono allentate.
	Le valvole sono bloccate dallo sporco o la gomma è gonfia?
Controllare il funzionamento del pressostato.	
<b>5.</b> Il rumore della pompa / Trasmissione del rumore:	Controllare se i tubi sono allentati.
	Controllare se l'ingresso è intasato (filtro intasato, tubo flessibile attorcigliato, valvole intasate).
	La pompa è collegata a tubi rigidi che possono trasmettere il rumore?
	La superficie di montaggio amplifica il rumore (è flessibile)? Sembra un tamburo?
	Controllare se i piedini di montaggio sono allentati o troppo stretti.
	Controllare che non vi sia aria intrappolata in tutti i dispositivi e spurgare il sistema.
Se il motore e la testa della pompa sono separati, determinare se il rumore proviene dal motore o dalla testa della pompa.	
<b>6.</b> Perdite alla testa della pompa o all'interruttore:	Controllare che l'alloggiamento della pompa, il motore e il pressostato non siano allentati
	Controllare che la membrana dell'interruttore non sia incrinata o schiacciata.
	Verificare la presenza di una membrana forata in caso di presenza di acqua nell'unità di azionamento.

**RICAMBI**

Per ordinare parti di ricambio/kit di riparazione, citare sempre il numero di modello completo/numero di articolo e i dati riportati sulle targhette.

Abb.	Componenti	Menge
①	Interruttore a pressione	1
②	Gruppo testa della pompa	1
③	Gruppo valvola	1
④	Gruppo diaframma	1
⑤	Montaggio del motore	1

**ATTENZIONE!**

Per l'installazione del prodotto, attenersi alle istruzioni del manuale d'uso. Qualsiasi azione che vada oltre le raccomandazioni contenute nel presente manuale può causare danni alla pompa. Un'installazione o un funzionamento improprio che provochi danni alla pompa non sono coperti da garanzia.

Se la pompa non viene utilizzata o viene conservata per lungo tempo, c'è il rischio che la valvola si attacchi alla sede della valvola e che la pompa non riesca a pompare acqua. Per risolvere il problema, è necessario riempire d'acqua l'ingresso della pompa per separare la valvola dalla sede. Si consiglia di non conservare la pompa per più di un anno.

**SMALTIMENTO**

Non smaltire i dispositivi elettronici non differenziati nei rifiuti domestici. Utilizzare i punti di raccolta differenziata. Per informazioni sui punti di raccolta disponibili, rivolgersi alle autorità locali. Se i dispositivi elettronici vengono smaltiti in discarica, le sostanze pericolose possono entrare nelle falde acquifere e quindi nella catena alimentare, danneggiando la salute e il benessere. Quando i vecchi dispositivi vengono sostituiti con altri nuovi, il rivenditore è obbligato a ritirare il vecchio dispositivo per smaltirlo gratuitamente.



## CONDIZIONI DI GARANZIA

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (di seguito "Reimo" o "noi"), fornisce una garanzia di tre anni sui prodotti venduti sotto i propri marchi "CARBEST", "MC CAMPING", "REIMO TENT", "CAMP4" e "HOLIDAY TRAVEL" oltre ai diritti legali relativi alla presenza di eventuali difetti.

Il periodo di garanzia decorrerà dalla relativa data di fatturazione. L'ambito geografico della nostra garanzia si estende al territorio della Repubblica Federale di Germania. Se si riscontrano difetti di materiale o difetti di fabbricazione nei prodotti acquistati durante il periodo di garanzia, a nostra discrezione forniremo uno dei seguenti servizi come parte della garanzia:

- Ripareremo il prodotto gratuitamente; o
- Sostituiremo il prodotto con uno equivalente gratuitamente.

Reimo acquisisce la proprietà di tutte le parti originali che vengono sostituite nell'ambito dei servizi di garanzia di cui sopra.

Lei acquisirà la proprietà delle parti nuove o di ricambio. Eventuali riparazioni o sostituzioni fornite ai sensi della garanzia non daranno diritto a estendere o iniziare da capo il relativo periodo di garanzia. Se si desidera presentare un reclamo in garanzia, si prega di contattare il rivenditore da cui è stato acquistato il prodotto in questione o direttamente Reimo direttamente in qualità di garante:

**Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tel.: +49 6150 8662-310**

La garanzia non si applica se vengono riscontrati difetti diversi da difetti di materiale o difetti di fabbricazione. Inoltre, le richieste di garanzia saranno respinte se un qualsiasi danno è causato da:

- normale usura;
- uso improprio e non previsto del prodotto;
- funzionamento, installazione, montaggio, messa in servizio impropri o funzionamento contrario alle relative istruzioni per l'uso e/o installazione contraria, soprattutto se le istruzioni per la manutenzione e cura o le avvertenze non vengono rispettate;
- inosservanza delle precauzioni di sicurezza;
- uso della forza (ad es. percosse);
- riparazioni eseguite in autonomia;
- utilizzo di parti non originali o di qualunque parte non approvata dal produttore;
- fattori ambientali (es. calore, umidità);
- circostanze per le quali il produttore non è responsabile (ad es. calamità naturali, incidenti); o
- trasporto improprio.

Per presentare un reclamo in garanzia, è necessario consentirci di esaminare il caso in questione (ad esempio inviandoci il prodotto).

Si prega di utilizzare un imballaggio sicuro per assicurarsi che la merce non venga danneggiata durante il trasporto. Per presentare un reclamo in garanzia, è necessario allegare una copia della fattura al momento della spedizione del prodotto. Questo ci permetterà di verificare se le condizioni di garanzia sono soddisfatte. Se non si allega una copia della fattura, potremmo rifiutarci di fornire servizi in garanzia. Se il suo reclamo in garanzia è legittimo, non dovrà sostenere alcun costo di spedizione (ovvero le rimborseremo le spese di spedizione sostenute per inviargli il prodotto. Include la spedizione solo all'interno della Repubblica Federale di Germania).

Nota bene:

la presente garanzia del produttore fornita da Reimo non limiterà alcun diritto di garanzia legale che lei potrebbe far valere nei confronti di Reimo /di un rivenditore in caso di difetti; potrà esercitare gratuitamente i relativi diritti. La presente garanzia del produttore non influisce sui diritti di garanzia previsti dalla legge che lei può vantare nei confronti di Reimo. Al contrario, questa garanzia del produttore serve a consolidare la sua posizione legale. Se uno qualsiasi degli articoli da lei acquistati è difettoso, può sempre far valere i suoi diritti di garanzia previsti dalla legge nei confronti di Reimo, indipendentemente dal fatto che i difetti siano coperti dalla garanzia o che venga fatto valere un reclamo ai sensi della garanzia.

DE	<b>ÍNDICE DE CONTENIDOS</b>	
EN	DESCRIPCIÓN Y USO PREVISTO .....	27
IT	MONTAJE .....	27
	CONEXIÓN ELÉCTRICA.....	28
ES	SISTEMA DE MANGUERAS / CONEXIONES DE MANGUERAS .....	28
FR	INTERRUPTOR DE PRESIÓN .....	28
	BYPASS.....	29
NL	DESINFECCIÓN .....	30
	MANTENIMIENTO .....	30
FI	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	31
DK	PIEZAS DE RECAMBIO .....	32
	ELIMINACIÓN .....	32
SE	CONDICIONES DE LA GARANTÍA.....	33

Le felicitamos por la compra de su bomba de agua a presión Carbest. En este manual encontrará toda la información necesaria para poner en marcha rápidamente su bomba de agua.

Con un mantenimiento regular, esta bomba de agua le proporcionará muchos años de buen servicio.

### DESCRIPCIÓN Y USO PREVISTO

La instalación y el funcionamiento correctos son los requisitos previos para una larga vida útil de la bomba y para la validez de la garantía existente.

Por lo tanto, lea atentamente las instrucciones antes de la instalación y observe las siguientes instrucciones de funcionamiento y mantenimiento.

- La bomba de presión de agua de 3 cámaras Carbest 620501 y 620502 (con bypass) tiene la certificación CE.
- 620501: Capacidad de bombeo: 1,4 bar, 8,0 litros/min, autoaspirante, altura de aspiración: 1,8 m.
- 620502: Capacidad de bombeo: 3,10 bar, 11,3 litros/min, autoaspirante, altura de aspiración: 2,0 m.
- Para instalación en el interior seco de una autocaravana, caravana o barco.
- No apta para su instalación en locales húmedos o zonas sumergidas.
- Sistema de agua a presión para barcos, autocaravanas y caravanas.
- La bomba sólo es adecuada para el suministro fiable de agua. Los líquidos que no sean agua no son adecuados ni están permitidos y pueden suponer un peligro.
- El sistema de bombeo no es impermeable, a prueba de salpicaduras ni a prueba de ácidos.
- No apta para funcionamiento continuo, ciclo de trabajo respectivo máx. 20 min.
- Válvula de presión integrada para una presión de agua uniforme, un funcionamiento silencioso y una mayor vida útil, controlada automáticamente por presostato.
- Funcionamiento silencioso.
- Insensible a picos de tensión (8 - 14 voltios).
- Máx. Temperatura recomendada: 60 °C.
- Nota: Desconectar la bomba cuando no se utilice el sistema de agua.

### MONTAJE

- Instalación sobre una base sólida para un funcionamiento silencioso y sin resonancias.
- Asegure una buena accesibilidad para el funcionamiento y el mantenimiento (por ejemplo, cambio de filtro).
- La capacidad de la bomba está diseñada para una longitud máxima de tubería de 1,8 m hasta el depósito de agua limpia.
- Al seleccionar el espacio de instalación, asegúrese de que la bomba esté suficientemente ventilada: Espacio de instalación de al menos 20 l de volumen (protección contra el sobrecalentamiento).
- Colocación de la bomba: horizontal (p. ej., sobre placa base) o vertical (p. ej., sobre pared lateral), con la cabeza de la bomba hacia abajo.
- Utilice mangueras adecuadas para la entrada y la salida (por ejemplo, de la gama Reimo), con una longitud mínima de 60 cm antes y después de la bomba.
- En el caso de tuberías para sistemas de agua potable, asegúrese de que cumplen la normativa sobre agua potable (consulte la información en [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- No utilice tuberías rígidas de metal o plástico directamente en la entrada y salida de la bomba o en el filtro. (Riesgo de transmisión de vibraciones, fugas, formación de burbujas, etc.).
- Se recomienda instalar un filtro grueso antes de la entrada de la bomba, por ejemplo Reimo Art. No. 65302 (protección contra partículas).
- Para un funcionamiento óptimo, utilice mangueras con un diámetro interior de 12 mm (1/2" pulgada).
- Evite puntos estrechos en el diámetro interior (p. ej. codos, racores, llaves de paso, etc.)
- Compruebe regularmente el apriete de las uniones roscadas y reapriételas si es necesario. (Riesgo de aflojamiento debido a las vibraciones del vehículo)
- Recomendamos la instalación adicional de un depósito acumulador presurizado (p.ej. Reimo art. n° 650143) para prolongar la vida útil de la bomba.
- No es adecuada para su instalación en un sistema de ósmosis inversa (una presión excesiva dañaría la bomba).

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

### CONEXIÓN ELÉCTRICA

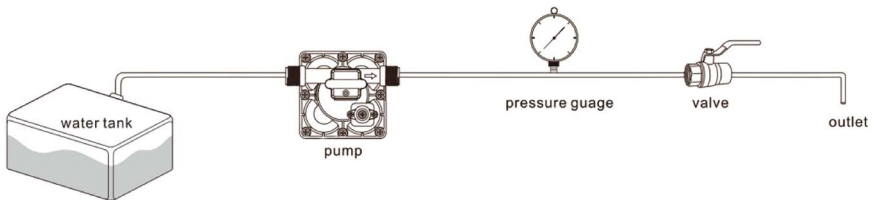
- Datos de conexión para la bomba 620501: 12 V, 2,5 A /620502: 12 V, 4,1 A
- Instale la bomba con un circuito con fusible separado; recomendamos instalar un fusible adecuado en el cable positivo. Tenga en cuenta la información técnica (amperios) de la etiqueta de la bomba.
- Utilice el interruptor principal de la bomba como interruptor de encendido/apagado.
- Asegúrese de que la sección de los cables es suficiente:  
hasta una longitud de cable de 5 m, sección de cable de 1,5 mm<sup>2</sup>  
hasta una longitud de cable de 15 m, sección de cable de 2,5 mm<sup>2</sup>  
hasta una longitud de cable de 30 m, sección de cable de 4,0 mm<sup>2</sup>

### SISTEMA DE MANGUERAS / CONEXIONES DE MANGUERAS

- Utilice mangueras adecuadas para la entrada y la salida (por ejemplo, de la gama Reimo), de una longitud mínima de 60 cm antes/después de la bomba.
- No utilice mangueras rígidas de metal o plástico directamente en la entrada y salida de la bomba o en el filtro (riesgo de transmisión de vibraciones, fugas, burbujas, etc.).
- En el caso de tuberías para sistemas de agua potable, asegúrese de que cumplen la normativa sobre agua potable (consulte la información en [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Instale un filtro grueso antes de la entrada de la bomba, por ejemplo Reimo Art. N° 65302 (protección contra partículas).
- Para un funcionamiento óptimo, utilice mangueras con un diámetro interior de 12 mm (1,2" pulgadas) o superior.
- Evite puntos estrechos en el diámetro interior (p. ej. codos, racores, llaves de paso, etc.).

### PROCEDA DEL SIGUIENTE MODO PARA AJUSTAR LA PRESIÓN DE CIERRE Y DE DERIVACIÓN

Instale la bomba como se muestra en la siguiente ilustración



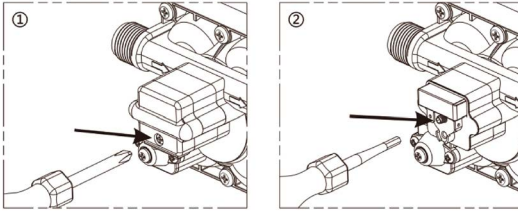
### PRESOSTATO

El presostato y el sistema electrónico vienen preajustados de fábrica. La presión de cierre de la bomba puede aumentarse o reducirse de forma limitada (0,5 bar/7 psi). Normalmente no es necesario realizar un ajuste. Evite cambios importantes y girar la presión completamente hacia dentro o hacia fuera. Esto puede dañar permanentemente la bomba.

#### Ajuste de la presión de corte:

- ① Desatornille la tapa frontal del presostato.
- ② Para aumentar la presión de corte, utilice una llave Allen de 2 mm para girar el tornillo del presostato en el sentido de las agujas del reloj hasta la presión deseada. Para disminuir la presión de corte, utilice una llave Allen de 2 mm para girar el tornillo del presostato en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta la presión deseada.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE



**BYPASS (SÓLO ARTÍCULO 620502)**

El ajuste del bypass debe ser realizado por un técnico profesional con un manómetro y equipo adecuados. Sin el equipo adecuado, podría ajustar la válvula o el interruptor de forma incorrecta y la bomba no funcionaría correctamente (ver PRECAUCIÓN más abajo).

**Acerca de la válvula de derivación:**

La bomba utiliza una válvula de derivación accionada por resorte para garantizar un rendimiento constante a medida que aumenta y disminuye la demanda de agua. Cuando se abre un grifo, la bomba suministra todo el caudal de agua para que la válvula de derivación esté cerrada. Cuando la demanda de agua es escasa o nula, la válvula de derivación se abre y permite que el agua vuelva del lado de salida al de entrada, lo que garantiza un flujo constante de agua en la bomba.

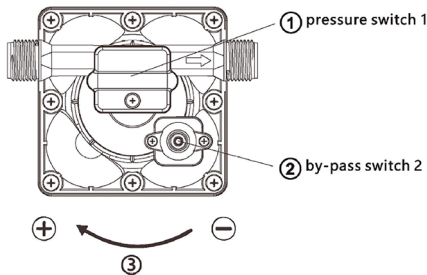
**Ajuste de la derivación:**

① Presostato

Para aumentar la presión a la que se activa la derivación y para aumentar la presión total, gire el tornillo de derivación en el sentido de las agujas del reloj hasta la presión deseada con una llave Allen de 2 mm.

② Interruptor de bypass

Para reducir la presión a la que se activa el bypass y reducir la presión total, gire el tornillo de bypass hacia la izquierda hasta la presión deseada con una llave Allen de 2 mm.



**⚠ ATENCIÓN** El ajuste de presión para el bypass completo debe ser al menos 8 psi superior a la presión de corte de la bomba. Si el interruptor y el bypass se ajustan demasiado cerca, el bypass y el corte del interruptor pueden solaparse y la bomba no se desconectará.

DE  
EN  
IT

**DESINFECCIÓN**

Los sistemas de agua potable requieren una desinfección periódica. Debe realizarse al menos una vez al año. Limpie todo el sistema (incluida la bomba, las tuberías, la caldera, los grifos, el depósito, etc.) con un producto adecuado. Recomendamos, por ejemplo, MultiMan RED BOX, Reimo Art. No. 61390 o recipientes correspondientemente más grandes. U otro desinfectante adecuado para sistemas de agua potable.

Siga las instrucciones de uso del producto correspondiente.

ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

**MANTENIMIENTO**

El mantenimiento regular del sistema de agua potable es necesario para garantizar un funcionamiento sin problemas y un flujo constante de agua.

Los siguientes trabajos de mantenimiento deben realizarse con regularidad:

- Limpieza y comprobación del filtro grueso.
- Desinfección (véase más arriba).
- Comprobación de la estanqueidad de la instalación.
- Comprobar regularmente el apriete de las uniones roscadas y reapretarlas si es necesario. (Riesgo de aflojamiento debido a las vibraciones del vehículo).
- El arranque repetido y breve de la bomba sin que salga agua puede indicar una fuga en el sistema.
- Poner a prueba de invierno: En caso de riesgo de heladas o si el vehículo permanece estacionado durante un periodo prolongado: vacíe todo el sistema de agua potable (incluida la bomba, las tuberías, la caldera, los grifos, el depósito, etc.). Deje los grifos abiertos.
- No utilice anticongelante de automoción en el sistema.
- No encienda la bomba mientras el sistema de agua esté drenado. Si es necesario, coloque un aviso en el interruptor: "Agua drenada, no encender".

**BÚSQUEDA DE ERRORES**

Las tuberías, los filtros y los componentes de la bomba pueden aflojarse debido a la conducción y a las vibraciones del barco. Compruebe regularmente si hay componentes sueltos en el sistema y apriételos si es necesario.

1. La bomba no arranca:	Compruebe las conexiones eléctricas, el fusible o el disyuntor, el interruptor principal y la conexión a tierra.
	¿Hay tensión en el interruptor? Intente puentear el presostato. ¿Funciona la bomba?
	Compruebe que la tensión del sistema de carga es correcta (±10 %).
	Compruebe si hay un circuito abierto, problemas en el motor o un cableado mal dimensionado.
	Compruebe si la unidad de diafragma está atascada o bloqueada (por ejemplo, ¿agua congelada?).

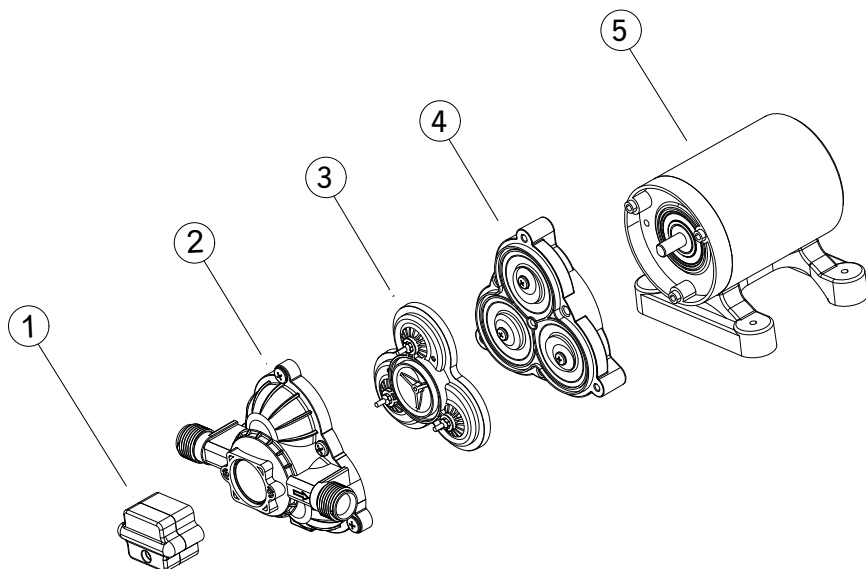
<b>2.</b> La bomba funciona pero no ceba / tartamudea / no hay caudal:	¿Está obstruido el filtro?
	¿No hay agua en el sistema/depósito?
	Compruebe si hay cuellos de botella, pliegues o partículas en el sistema de tuberías.
	¿Se suministra a la bomba la tensión correcta durante el funcionamiento ( $\pm 10\%$ )?
	Compruebe si las válvulas de entrada/salida de la bomba están sucias. Compruebe si la carcasa de la bomba presenta grietas o tornillos sueltos en la unidad de accionamiento.
<b>3.</b> La bomba arranca / funciona sin extraer agua:	Compruebe si las tuberías presentan estrechamientos o restricciones de caudal en grifos o duchas.
	¿Hay burbujas de aire en el sistema?
<b>4.</b> La bomba no se apaga / sigue funcionando cuando se cierra el grifo	Compruebe si hay fugas en las tuberías del lado de salida (lado de presión) y si hay válvulas con fugas o un inodoro con fugas.
	Compruebe si hay aire atrapado en el lado de salida o en la cabeza de la bomba.
	Compruebe la tensión correcta en la bomba ( $\pm 10\%$ ).
	Compruebe si los tornillos de la unidad de accionamiento o del cabezal de la bomba están flojos.
	¿Las válvulas están obstruidas por suciedad o la goma está hinchada? Compruebe el funcionamiento del presostato.
<b>5.</b> El ruido de la bomba / Transmisión de ruidos:	Compruebe si las tuberías se han aflojado.
	Compruebe si la entrada está obstruida (filtro obstruido, manguera doblada, válvulas obstruidas).
	¿Está conectada la bomba con tuberías rígidas que puedan transmitir ruido?
	¿La superficie de montaje amplifica el ruido (es flexible)? ¿Suena como un tambor?
	Compruebe si las patas de montaje están flojas o demasiado apretadas.
	Compruebe si hay aire atrapado en todos los accesorios y purgue el sistema. Si el motor y el cabezal de la bomba están separados, determine si el ruido procede del motor o del cabezal de la bomba.
<b>6.</b> Fugas en el cabezal de la bomba o en el interruptor:	Compruebe si hay tornillos sueltos en la carcasa de la bomba, el motor y el presostato
	Compruebe si el diafragma del presostato presenta grietas o está aplastado.
	Compruebe si el diafragma está perforado en caso de que haya agua en la unidad de accionamiento.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

**PIEZAS DE RECAMBIO**

Para pedir piezas de repuesto / kits de reparación, indique siempre el número de modelo / artículo completo y los datos de las placas de características.

Abb.	Komponente	Menge
①	Interruptor de presión	1
②	Conjunto del cabezal de la bomba	1
③	Conjunto de válvulas	1
④	Montaje del diafragma	1
⑤	Montaje del motor	1



**⚠ ATENCIÓN**

Al instalar el producto, siga las instrucciones del manual de instrucciones. Cualquier acción que vaya más allá de las recomendaciones de este manual puede provocar daños en la bomba. Una instalación incorrecta o un funcionamiento inadecuado que provoque daños en la bomba no están cubiertos por la garantía.

Si la bomba no se utiliza o se almacena durante mucho tiempo, existe el riesgo de que la válvula se pegue al asiento de la válvula, lo que provocará que la bomba no bombee agua. Para solucionar el problema, es necesario llenar de agua la entrada de la bomba para separar la válvula y el asiento de la válvula. Se recomienda no almacenar la bomba durante más de un año.

**ELIMINACIÓN**

No tire los aparatos electrónicos sin clasificar a la basura doméstica. Utilice puntos de recogida selectiva. Póngase en contacto con las autoridades locales para informarse sobre los puntos de recogida disponibles. Si los aparatos electrónicos se eliminan en vertederos, las sustancias peligrosas pueden llegar a las aguas subterráneas y, por tanto, a la cadena alimentaria, perjudicando su salud y bienestar. Cuando se sustituyen los aparatos viejos por otros nuevos, el vendedor está obligado a recuperar el aparato viejo para su eliminación gratuita.



## CONDICIONES DE GARANTÍA

La sociedad Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (en adelante «Reimo» o «nosotros») concede una garantía de tres años sobre los productos vendidos bajo sus propias marcas «CARBEST», «MC CAMPING», «REIMO TENT», «CAMP4» y «HOLIDAY TRAVEL», además de los derechos legales relativos a defectos.

El periodo de garantía comienza a partir de la fecha de facturación correspondiente. El ámbito geográfico de nuestra garantía se extiende al territorio de la República Federal de Alemania. Si se detectan defectos de material o de fabricación en los productos adquiridos durante el periodo de garantía, le proporcionaremos uno de los siguientes servicios, a nuestra discreción, en virtud de la garantía:

- Repararemos la mercancía gratuitamente; o
- Cambiaremos gratuitamente la mercancía por un producto equivalente.

Reimo asumirá la propiedad de cualquier pieza original que se sustituya en virtud de los servicios de garantía anteriores. Usted se convertirá en el propietario de las piezas nuevas o de sustitución. Las reparaciones o sustituciones en garantía no le dan derecho a una prórroga o reinicio del periodo de garantía correspondiente. Si desea presentar una reclamación en virtud de la garantía, póngase en contacto con el distribuidor al que compró el producto en cuestión o póngase en contacto directamente con Reimo como garante:

**Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tel.: +49 6150 8662-310**

La garantía no se aplicará si se detectan defectos que no sean de material o de fabricación.

Además, las reclamaciones de garantía serán rechazadas si los daños son causados por:

- desgastes normales;
- el uso incorrecto y no previsto del producto;
- funcionamiento, instalación, montaje o puesta en servicio incorrectos, o funcionamiento o puesta en servicio contrario a las instrucciones de uso y/o instalación correspondientes, en particular si se han ignorado las instrucciones de mantenimiento y de reparación o bien las advertencias;
- incumplimiento de las medidas de seguridad;
- uso de la fuerza (por ejemplo, golpes);
- reparación por iniciativa propia;
- uso de piezas no originales o bien piezas no homologadas por el fabricante;
- factores medioambientales (por ejemplo, calor, humedad);
- circunstancias de las que el fabricante no es responsable (por ejemplo, catástrofes naturales, accidentes); o
- transporte inadecuado.

Para hacer valer sus derechos de garantía, debe permitirnos investigar el caso en cuestión (por ejemplo, enviándonos la mercancía). Por favor, utilice un embalaje seguro para asegurarse de que la mercancía no sufre daños durante el transporte. Para hacer valer la garantía, debe adjuntar una copia de la factura con la mercancía.

Esto nos permitirá comprobar si se han cumplido las condiciones de la garantía. Si no adjunta una copia de la factura, podremos negarnos a prestarle los servicios cubiertos por la garantía. Si su reclamación de garantía es legítima, no tendrá que pagar ningún gasto de envío (es decir, le reembolsaremos los gastos de envío en los que haya incurrido al enviarnos la mercancía. Sólo incluye envíos dentro de la República Federal de Alemania).

Tenga en cuenta que:

esta garantía del fabricante concedida por Reimo no limita los derechos de garantía legales que usted pueda tener contra Reimo / un distribuidor en caso de defectos; puede ejercer estos derechos de forma gratuita. Esta garantía de fabricante no afectará a ningún derecho de garantía legal que usted pueda tener con respecto a Reimo. Al contrario, esta garantía del fabricante sirve para reforzar su posición legal. Si uno de los artículos que ha adquirido resulta ser defectuoso, aún puede hacer valer sus derechos de garantía legal contra Reimo, independientemente de si los defectos están cubiertos por la garantía o de si se presenta una reclamación de garantía.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE	<b>TABLE DES MATIÈRES</b>	
EN	<b>DESCRIPTION ET UTILISATION PRÉVUE</b> .....	<b>35</b>
IT	<b>MONTAGE</b> .....	<b>35</b>
ES	<b>CONNEXION ÉLECTRIQUE</b> .....	<b>36</b>
FR	<b>SYSTÈME DE TUYAUX / RACCORDS DE TUYAUX</b> .....	<b>36</b>
NL	<b>PRESSOSTAT</b> .....	<b>36</b>
FI	<b>BYPASS</b> .....	<b>37</b>
DK	<b>DÉSINFECTION</b> .....	<b>38</b>
SE	<b>MAINTENANCE</b> .....	<b>38</b>
	<b>DÉPANNAGE</b> .....	<b>39</b>
	<b>PIÈCES DE RECHANGE</b> .....	<b>40</b>
	<b>ÉLIMINATION</b> .....	<b>40</b>
	<b>CONDITIONS DE GARANTIE</b> .....	<b>41</b>

Félicitations pour l'achat de votre pompe à eau à pression Carbest. Vous trouverez dans ce manuel toutes les informations nécessaires à la mise en service rapide de votre pompe à eau. Avec un entretien régulier, cette pompe à eau douce vous donnera de nombreuses années de bon service.

## DESCRIPTION ET UTILISATION PRÉVUE

Une installation et un fonctionnement corrects sont les conditions préalables à une longue durée de vie de la pompe et à la validité de la garantie existante.

Veuillez donc lire attentivement les instructions avant l'installation et respecter les instructions d'utilisation et d'entretien suivantes.

- La pompe à pression d'eau à 3 chambres Carbest 620501 et 620502 (avec by-pass) est certifiée CE.
- 620501: Capacité de la pompe: 1,4 bar, 8,0 litres/min, auto-amorçage, hauteur d'aspiration: 1,8 m.
- 620502: Capacité de la pompe: 3,10 bar, 11,3 litres/min, auto-amorçage, hauteur d'aspiration: 2,0 m.
- Pour installation dans l'intérieur sec d'un camping-car, d'une caravane ou d'un bateau.
- Ne convient pas à une installation dans des pièces humides ou sous l'eau.
- Système d'eau sous pression pour les bateaux, les camping-cars et les caravanes.
- La pompe ne convient que pour l'alimentation fiable en eau. Les liquides autres que l'eau ne sont pas adaptés ou autorisés et peuvent constituer un danger.
- Le système de pompe n'est pas étanche à l'eau, aux éclaboussures ou aux acides.
- Ne convient pas pour un fonctionnement continu, cycle de fonctionnement respectif max. 20 min.
- Soupape de pression intégrée pour une pression d'eau uniforme, un fonctionnement silencieux et une durée de vie plus longue, contrôlée automatiquement par le pressostat.
- Fonctionnement silencieux.
- Insensible aux pics de tension (8 - 14 volts).
- Température max. Température maximale recommandée : 60 °C (140 °F).
- Remarque : éteindre la pompe lorsque le système d'eau n'est pas utilisé.

## MONTAGE

- Installation sur une base solide pour un fonctionnement silencieux et sans résonance.
- Assurer une bonne accessibilité pour le fonctionnement et l'entretien (p. ex. changement de filtre).
- La capacité de la pompe est conçue pour une longueur maximale de tuyau de 1,8 m jusqu'au réservoir d'eau douce.
- Lors du choix de l'espace d'installation, veiller à ce que la pompe soit suffisamment ventilée : Espace d'installation d'un volume d'au moins 20 l (protection contre la surchauffe).
- Positionnement de la pompe : horizontale (par exemple sur une plaque de base) ou verticale (par exemple sur une paroi latérale), puis tête de pompe vers le bas.
- Utiliser un matériau de tuyau approprié pour l'entrée et la sortie (par exemple de la gamme Reimo), d'une longueur d'au moins 60 cm avant / après la pompe.
- Pour les tuyaux destinés aux systèmes d'eau potable, s'assurer de la conformité avec l'ordonnance sur l'eau potable (voir les informations à l'adresse [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Ne pas utiliser de tuyaux rigides en métal ou en plastique directement à l'entrée et à la sortie de la pompe ou au niveau du filtre. (Risque de transmission de vibrations, de fuites, de formation de bulles, etc.).
- Il est recommandé d'installer un filtre grossier en amont de l'entrée de la pompe, par exemple Reimo Art. No. 65302 (protection contre les particules).
- Pour un fonctionnement optimal, utiliser des tuyaux d'un diamètre intérieur de 12 mm (1/2" pouce).
- Éviter les points étroits du diamètre intérieur (par exemple les coudes, les raccords, les robinets d'arrêt, etc.)
- Vérifier régulièrement l'étanchéité des raccords vissés et les resserrer si nécessaire. (Risque de desserrage dû aux vibrations du véhicule)
- Nous recommandons l'installation complémentaire d'un réservoir d'accumulation sous pression (par exemple Reimo, référence 650143) pour prolonger la durée de vie de la pompe.
- Ne convient pas pour une installation dans un système d'osmose inverse (une pression excessive endommagerait la pompe).

DE

**RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE**

- Données de raccordement pour la pompe 620501 : 12 V, 2,5 A / 620502 : 12 V, 4,1 A
- Installez la pompe avec un circuit à fusible séparé ; nous recommandons d'installer un fusible approprié dans le fil positif. Veuillez respecter les informations techniques (ampères) figurant sur l'étiquette de la pompe.
- Utiliser l'interrupteur principal de la pompe comme interrupteur marche/arrêt.
- Veillez à ce que la section des câbles soit suffisante :  
jusqu'à une longueur de câble de 5 m, section de câble de 1,5 mm<sup>2</sup>  
jusqu'à une longueur de câble de 15 m, section de câble de 2,5 mm<sup>2</sup>  
jusqu'à une longueur de câble de 30 m, section de câble de 4,0 mm<sup>2</sup>

EN

IT

ES

FR

**SYSTÈME DE TUYAUX / RACCORDS DE TUYAUX**

- Utiliser un matériau de tuyau approprié pour l'entrée et la sortie (par exemple de la gamme Reimo), longueur min. 60 cm avant/après la pompe.
- Ne pas utiliser de conduites rigides en métal ou en plastique directement à l'entrée et à la sortie de la pompe ou au niveau du filtre (risque de transmission de vibrations, de fuites, de bulles, etc.).
- Pour les tuyaux destinés aux systèmes d'eau potable, s'assurer de la conformité avec l'ordonnance sur l'eau potable (voir les informations à l'adresse [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Installer un filtre grossier en amont de l'entrée de la pompe, par exemple Reimo Art. No. 65302 (protection contre les particules).
- Pour un fonctionnement optimal, utiliser des tuyaux d'un diamètre intérieur de 12 mm (1/2" pouce) ou plus.
- Éviter les points étroits dans le diamètre intérieur (par exemple les coudes, les raccords, les robinets d'arrêt, etc.).

NL

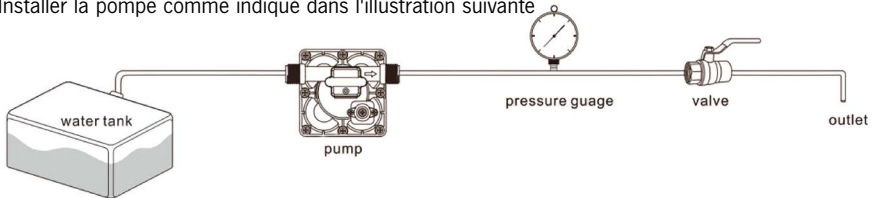
FI

DK

SE

**POUR RÉGLER LA PRESSION D'ARRÊT ET DE DÉRIVATION, PROCÉDEZ COMME SUIV**

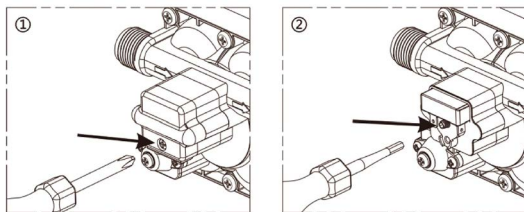
Installer la pompe comme indiqué dans l'illustration suivante

**PRESSOSTAT**

Le pressostat et l'électronique sont préréglés en usine. La pression d'arrêt de la pompe peut être augmentée ou diminuée dans une certaine mesure (0,5 bar/7 psi). Un réglage n'est généralement pas nécessaire. Évitez les changements importants et ne tournez pas complètement la pression vers l'intérieur ou vers l'extérieur. Cela pourrait endommager la pompe de manière permanente.

**Réglage de la pression d'arrêt :**

- ① Dévissez le couvercle avant du pressostat.
- ② Pour augmenter la pression d'arrêt, utilisez une clé Allen de 2 mm pour tourner la vis du pressostat dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la pression désirée.



## BYPASS (UNIQUEMENT ARTICLE 620502)

Le réglage du by-pass doit être effectué par un technicien professionnel disposant d'un manomètre et d'un équipement appropriés. Sans l'équipement approprié, vous risquez de mal régler la vanne et la pompe ne fonctionnera pas correctement (voir ATTENTION ci-dessous).

### À propos de la soupape de dérivation :

La pompe utilise une soupape de dérivation à ressort pour assurer un fonctionnement constant en fonction des hausses et des baisses de la demande d'eau. Lorsqu'un robinet est ouvert, la pompe fournit le plein débit d'eau de sorte que la soupape de dérivation est fermée. Lorsque la demande en eau est faible ou inexistante, la vanne de dérivation s'ouvre et permet à l'eau de retourner de la sortie vers l'entrée, assurant ainsi un débit d'eau régulier dans la pompe.

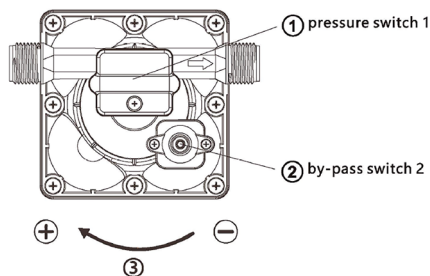
### Réglage de la dérivation :

#### ① Pressostat

Pour augmenter la pression à laquelle le by-pass se déclenche et pour augmenter la pression totale, tournez la vis du by-pass dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la pression souhaitée à l'aide d'une clé Allen de 2 mm.

#### ② Interrupteur de dérivation

Pour réduire la pression à laquelle le by-pass s'enclenche et réduire la pression totale, tourner la vis de by-pass dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la pression souhaitée à l'aide d'une clé Allen de 2 mm.



**! ATTENTION !** Le réglage de la pression pour la dérivation complète doit être supérieur d'au moins 8 psi à la pression d'arrêt de la pompe. Si l'interrupteur et la dérivation sont réglés trop près l'un de l'autre, la dérivation et la coupure de l'interrupteur risquent de se chevaucher et la pompe ne s'arrêtera pas.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

**DÉSINFECTION**

Les systèmes d'eau potable nécessitent une désinfection régulière. Celle-ci doit être effectuée au moins une fois par an. Nettoyez l'ensemble du système (y compris la pompe, les tuyaux, la chaudière, les robinets, le réservoir, etc. Nous recommandons, par exemple, MultiMan RED BOX, Reimo Art. No. 61390 ou des récipients de taille correspondante. Ou un autre désinfectant approprié pour les systèmes d'eau potable.

Veillez suivre le mode d'emploi du produit en question.

**ENTRETIEN**

Un entretien régulier du système d'eau potable est nécessaire pour garantir un fonctionnement sans problème et un débit d'eau constant.

Les opérations d'entretien suivantes doivent être effectuées régulièrement :

- Nettoyage et contrôle du filtre grossier.
- Désinfection (voir ci-dessus).
- Vérification de l'étanchéité du système.
- Vérifier régulièrement l'étanchéité des raccords vissés et les resserrer si nécessaire. (Risque de desserrage dû aux vibrations du véhicule).
- Un démarrage bref et répété de la pompe sans prélèvement d'eau peut indiquer une fuite dans le système.
- Mettre la pompe à l'abri de l'hiver : En cas de risque de gel ou de stationnement prolongé du véhicule : vidanger l'ensemble du système d'eau potable (y compris la pompe, les tuyaux, la chaudière, les robinets, le réservoir, etc.) Laissez les robinets ouverts.
- Ne pas utiliser d'antigel automobile dans le système.
- Ne pas mettre la pompe en marche pendant la vidange du système d'eau. Si nécessaire, apposez un avis sur l'interrupteur : "Eau vidangée, ne pas mettre en marche !".

**RECHERCHE D'ERREURS**

Les tuyaux, les crépines et les composants de la pompe peuvent se desserrer sous l'effet de la conduite et des vibrations du bateau. Vérifiez régulièrement que le système ne comporte pas d'éléments desserrés et resserrez-les si nécessaire.

1. La pompe ne démarre pas :	Vérifiez les connexions électriques, le fusible ou le disjoncteur, l'interrupteur principal et la connexion à la terre.
	Y a-t-il une tension au niveau de l'interrupteur ? Essayez de contourner le pressostat. La pompe fonctionne-t-elle ?
	Vérifier que la tension du système de charge est correcte (±10 %).
	Vérifier qu'il n'y a pas de circuit ouvert, de problèmes de moteur ou de câblage mal dimensionné.
	Vérifier si l'unité à membrane est coincée ou bloquée (par exemple, eau gelée ?).

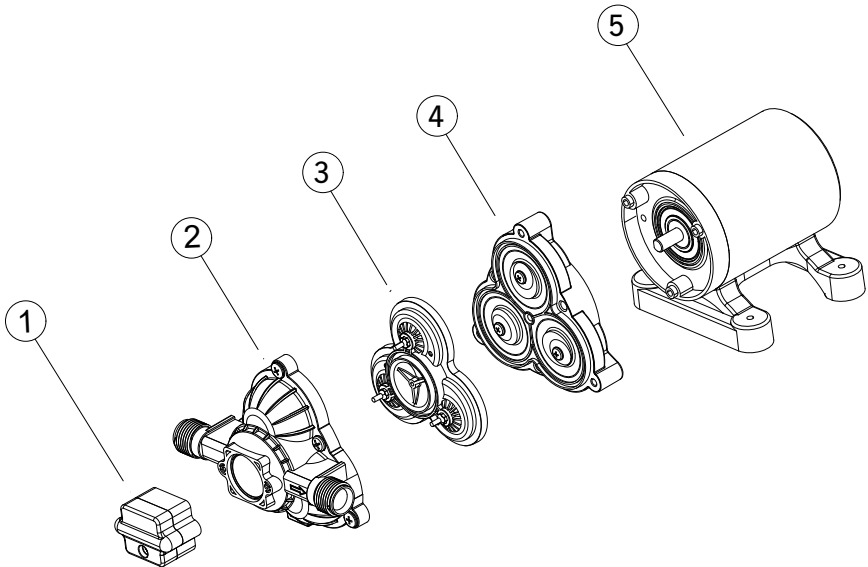
DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

<b>2.</b> La pompe fonctionne mais ne s'amorce pas / bégaye / pas de débit :	Le filtre est-il bouché ?
	Pas d'eau dans le système/réservoir ?
	Vérifier l'absence de goulots d'étranglement, de coudes ou de particules dans la tuyauterie.
	La pompe est-elle alimentée par la tension correcte pendant le fonctionnement ( $\pm 10\%$ ) ?
	Vérifier que les vannes d'entrée et de sortie de la pompe ne sont pas contaminées.
<b>3.</b> La pompe démarre / fonctionne sans aspirer d'eau :	Vérifiez que les tuyaux ne sont pas trop étroits et que les robinets ou les pompes de douche ne limitent pas l'écoulement de l'eau.
	Bulles d'air dans le système ?
<b>4.</b> La pompe ne s'arrête pas / continue de fonctionner lorsque le robinet est fermé	Vérifiez l'étanchéité des tuyaux côté sortie (côté pression) et vérifiez si les vannes ou les toilettes ne fuient pas.
	Vérifiez si de l'air est emprisonné dans le côté sortie ou dans la tête de la pompe.
	Vérifiez que la tension est correcte au niveau de la pompe ( $\pm 10\%$ ).
	Vérifiez si les vis de l'unité d'entraînement ou de la tête de pompe sont desserrées.
	Les vannes sont-elles obstruées par des saletés ou le caoutchouc est-il gonflé ?
	Vérifier le fonctionnement du pressostat.
<b>5.</b> Le bruit de la pompe / Transmission du bruit :	Vérifier si les tuyaux sont desserrés.
	Vérifier si l'entrée est bouchée (filtre bouché, tuyau plié, vannes bouchées).
	La pompe est-elle raccordée à des tuyaux rigides qui peuvent transmettre le bruit ?
	La surface de montage amplifie-t-elle le bruit (est-elle flexible) ? Le bruit ressemble-t-il à celui d'un tambour ?
	Vérifiez si les pieds de fixation sont lâches ou trop serrés.
	Vérifiez que tous les accessoires ne contiennent pas d'air et purgez le système.
<b>6.</b> Fuites au niveau de la tête de pompe ou de l'interrupteur :	Si le moteur et la tête de pompe sont séparés, déterminez si le bruit provient du moteur ou de la tête de pompe.
	Vérifiez que le boîtier de la pompe, le moteur et le pressostat n'ont pas de vis desserrées
	Inspectez la membrane du pressostat pour vérifier qu'elle n'est pas fissurée ou écrasée.
	Si de l'eau est présente dans l'unité d'entraînement, vérifiez que la membrane n'est pas percée.

## PIÈCES DE RECHANGE

Pour commander des pièces de rechange / kits de réparation, veuillez toujours indiquer le numéro de modèle / numéro d'article complet et les données figurant sur les plaques signalétiques.

Abb.	Komponente	Menge
①	Pressostat	1
②	Assemblage de la tête de pompe	1
③	Assemblage de valve	1
④	Assemblage de la membrane	1
⑤	Assemblage du moteur	1



### ⚠ ATTENTION !

Lors de l'installation du produit, veuillez suivre les instructions du manuel d'utilisation. Toute action allant au-delà des recommandations de ce manuel peut endommager la pompe. Une installation ou une utilisation incorrecte entraînant des dommages à la pompe n'est pas couverte par la garantie.

Si la pompe n'est pas utilisée ou stockée pendant une longue période, la soupape risque de coller à son siège, ce qui empêchera la pompe de pomper de l'eau. Pour résoudre le problème, il est nécessaire de verser de l'eau dans l'entrée de la pompe afin de séparer la soupape et son siège. Il est recommandé de ne pas stocker la pompe pendant plus d'un an.

### ÉLIMINATION

Ne pas jeter les appareils électroniques non triés avec les ordures ménagères. Utilisez des points de collecte séparés. Contactez les autorités locales pour savoir quels sont les points de collecte disponibles. Si les appareils électroniques sont mis en décharge, des substances dangereuses peuvent pénétrer dans la nappe phréatique et donc dans la chaîne alimentaire, nuisant ainsi à votre santé et à votre bien-être. Lorsque les anciens appareils sont remplacés par de nouveaux, le détaillant est tenu de reprendre gratuitement votre ancien appareil pour le mettre au rebut.



## CONDITIONS DE GARANTIE

La société Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (ci-après dénommée « Reimo » ou « nous »), accorde une garantie de trois ans sur les produits vendus sous ses marques propres « CARBEST », « MC CAMPING », « REIMO TENT », « CAMP4 » et « HOLIDAY TRAVEL », en plus des droits légaux liés aux défauts. La période de garantie commence à partir de la date de facturation pertinente. La portée géographique de notre garantie s'étend au territoire de la République fédérale d'Allemagne. Si des défauts matériels ou de fabrication sont constatés sur les produits achetés pendant la période de garantie, nous vous fournirons l'un des services suivants, à notre discrétion, dans le cadre de la garantie :

- Nous réparerons les marchandises gratuitement ; ou
- Nous échangerons gratuitement la marchandise contre un produit équivalent.

Reimo devient propriétaire de toutes les pièces d'origine qui sont remplacées dans le cadre des services de garantie susmentionnés. Vous deviendrez propriétaire des nouvelles pièces ou des pièces de rechange. Les réparations ou les remplacements effectués dans le cadre de la garantie ne donnent pas droit à une prolongation ou à un redémarrage de la période de garantie concernée. Si vous souhaitez faire valoir votre droit à la garantie, veuillez contacter le revendeur auprès duquel vous avez acheté le produit en question ou Reimo directement en tant que garant :

**Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tél. : +49 6150 8662-310**

La garantie ne s'appliquera pas si des défauts autres que des défauts matériels ou des défauts de fabrication sont constatés. En outre, les réclamations au titre de la garantie seront rejetées si les dommages sont causés par :

- une usure normale ;
- une utilisation impropre et non intentionnelle du produit ;
- une exploitation, une installation, un montage, une mise en service incorrects ou contraires aux instructions d'utilisation et/ou d'installation pertinentes, en particulier si des instructions de maintenance et d'entretien ou des avertissements n'ont pas été respectés ;
- le non-respect des mesures de sécurité ;
- le recours à la force (par exemple, des coups) ;
- la réparation par ses propres moyens ;
- l'utilisation de toute pièce non originale ou de pièces non approuvées par le fabricant ;
- les facteurs environnementaux (par exemple, la chaleur, l'humidité) ;
- les circonstances pour lesquelles le fabricant n'est pas responsable (par exemple, catastrophes naturelles, accidents) ; ou
- un transport inapproprié.

Pour faire valoir votre droit à la garantie, vous devez nous permettre de procéder à l'examen du cas en question (par exemple, en nous envoyant les marchandises). Veuillez utiliser un emballage sûr afin que les marchandises ne soient pas endommagées au cours du transport. Pour faire valoir votre droit à la garantie, vous devez joindre une copie de la facture à l'envoi des marchandises. Nous pourrions ainsi vérifier si les conditions de la garantie sont remplies. Si vous ne nous joignez pas une copie de la facture, nous pouvons refuser de fournir des services dans le cadre de la garantie. Si votre demande de garantie est légitime, vous n'aurez pas à payer de frais d'expédition (c'est-à-dire que nous vous rembourserons les frais d'expédition encourus pour nous envoyer les marchandises. Ne comprend que l'envoi en République fédérale d'Allemagne).

Veuillez noter que :

la présente garantie du fabricant accordée par Reimo ne limite pas les droits de garantie légaux que vous pouvez faire valoir à l'encontre de Reimo / d'un revendeur en cas de défauts ; vous pouvez exercer gratuitement les droits concernés. La présente garantie de fabricant n'a aucune incidence sur les droits de garantie légaux que vous pouvez faire valoir à l'encontre de Reimo. Bien au contraire, cette garantie du fabricant sert à consolider votre position juridique. Si l'un des articles que vous avez achetés se révèle défectueux, vous pouvez toujours faire valoir vos droits légaux à la garantie à l'encontre de Reimo, que les défauts soient couverts par la garantie ou qu'un droit à la garantie soit invoqué.

DE	<b>INHOUDSOPGAVE</b>	
EN	<b>BESCHRIJVING EN BEDOELD GEBRUIK .....</b>	<b>43</b>
IT	<b>MONTAGE.....</b>	<b>43</b>
ES	<b>ELEKTRISCHE AANSLUITING.....</b>	<b>44</b>
FR	<b>SLANGSYSTEEM / SLANGAANSLUITINGEN.....</b>	<b>44</b>
FR	<b>DRUKSCHAKELAAR.....</b>	<b>44</b>
NL	<b>BYPASS.....</b>	<b>45</b>
NL	<b>DESINFECTIE .....</b>	<b>46</b>
FI	<b>ONDERHOUD.....</b>	<b>46</b>
DK	<b>PROBLEMEN OPLOSSEN .....</b>	<b>47</b>
DK	<b>ONDERDELEN .....</b>	<b>48</b>
SE	<b>VERWIJDERING .....</b>	<b>48</b>
SE	<b>GARANTIEVOORWAARDEN .....</b>	<b>49</b>

Gefeliciteerd met de aankoop van uw Carbest waterdrukpomp. In deze handleiding vindt u alle informatie die u nodig hebt om uw waterpomp snel in gebruik te kunnen nemen.

Bij regelmatig onderhoud zal deze drinkwaterpomp u vele jaren goede diensten bewijzen.

## BESCHRIJVING EN BEDOELD GEBRUIK

Correcte installatie en bediening zijn de voorwaarden voor een lange levensduur van de pomp en voor de geldigheid van de bestaande garantie.

Lees daarom vóór de installatie de handleiding zorgvuldig door en neem de volgende bedienings- en onderhoudsinstructies in acht.

- De Carbest 3-kamer waterdrukpomp 620501 en 620502 (met bypass) is CE-gecertificeerd.
- 620501: Pompcapaciteit: 1,4 bar, 8,0 Liter/min, zelfaanzuigend, aanzuighoogte: 1,8 m.
- 620502: Pompcapaciteit: 3,10 bar, 11,3 liter/min, zelfaanzuigend, aanzuighoogte: 2,0 m.
- Voor installatie in het droge interieur van een camper, caravan of boot.
- Niet geschikt voor installatie in vochtige ruimtes of onder water.
- Drukwatersysteem voor boten, campers en caravans.
- De pomp is alleen geschikt voor de betrouwbare toevoer van water. Andere vloeistoffen dan water zijn niet geschikt of toegestaan en kunnen gevaar opleveren.
- Het pompsysteem is niet waterdicht, spatwaterdicht of zuurbestendig.
- Niet geschikt voor continu gebruik, inschakelduur max. 20 min.
- Geïntegreerd drukventiel voor gelijkmatige waterdruk, stille werking en langere levensduur, automatisch geregeld door drukschakelaar.
- Geluidsarme werking.
- Ongevoelig voor spanningspieken (8 - 14 volt).
- Max. Aanbevolen temperatuur: 60 °C (140 °F).
- Opmerking: Schakel de pomp uit als het watersysteem niet in gebruik is.

## BEVESTIGING

- Installatie op een stevige basis voor een resonantievrije, stille werking.
- Zorg voor een goede toegankelijkheid voor bediening en onderhoud (bijv. filtervervangings).
- De pompcapaciteit is ontworpen voor een maximale leidinglengte van 1,8 m naar de drinkwater-tank.
- Zorg bij het kiezen van de installatieruimte voor voldoende ventilatie van de pomp: Installatieruimte met een volume van minstens 20 l (bescherming tegen oververhitting).
- Plaatsing van de pomp: horizontaal (bijv. op bodemplaat) of verticaal (bijv. op zijwand), dan pompkop naar beneden.
- Gebruik geschikt slangmateriaal voor inlaat en uitlaat (bijv. uit het Reimo assortiment), lengte minstens 60 cm voor/na de pomp.
- Zorg bij leidingen voor drinkwatersystemen voor conformiteit met de drinkwaterverordening (zie informatie op [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Gebruik geen leidingen van hard metaal of kunststof direct bij de inlaat en uitlaat van de pomp of bij het filter. (Risico op overdracht van trillingen, lekken, vorming van bellen, enz.).
- Het wordt aanbevolen om een groffilter te installeren stroomopwaarts van de pompinlaat, bijv. Reimo Art. Nr. 65302 (bescherming tegen deeltjes).
- Gebruik voor een optimale werking slangleidingen met een binnendiameter van 12 mm (1/2" inch).
- Vermijd nauwe punten in de binnendiameter (bijv. ellebogen, fittingen, afsluitkranen, enz.)
- Controleer regelmatig of de schroefverbindingen goed vastzitten en draai ze indien nodig opnieuw vast. (Risico op losraken door trillingen van het voertuig)
- Om de levensduur van de pomp te verlengen, raden we aan een extra accumulatorentank onder druk te installeren (bijv. Reimo artikelnr. 650143).
- Niet geschikt voor installatie in een omgekeerd osmosesysteem (te hoge druk beschadigt de pomp).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

## ELEKTRISCHE AANSLUITING

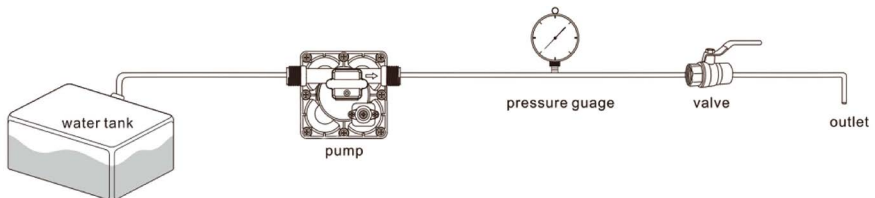
- Aansluitgegevens pomp 620501: 12 V, 2,5 A / 620502: 12 V, 4,1 A
- Installeer de pomp met een afzonderlijk gezekeerd circuit; wij raden aan een geschikte zekering in de positieve kabel te installeren. Let op de technische informatie (ampères) op het label van de pomp.
- Gebruik de hoofdschakelaar van de pomp als aan/uit-schakelaar.
- Zorg voor voldoende kabeldoorsneden:
  - tot kabellengte 5 m, kabeldoorsnede 1,5 mm<sup>2</sup>
  - tot kabellengte 15 m, kabeldoorsnede 2,5 mm<sup>2</sup>
  - tot kabellengte 30 m, kabeldoorsnede 4,0 mm<sup>2</sup>

## SLANGSYSTEEM / SLANGAANSLUITINGEN

- Gebruik geschikt slangmateriaal voor inlaat en uitlaat (bijv. uit het Reimo assortiment), lengte min. 60 cm voor/na de pomp.
- Gebruik geen leidingen van hard metaal of kunststof direct bij de inlaat en uitlaat van de pomp of bij het filter (risico op overdracht van trillingen, lekken, bellen, enz.).
- Zorg bij leidingen voor drinkwatersystemen voor conformiteit met de drinkwaterverordening (zie informatie op [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Installeer een groffilter stroomopwaarts van de pompinlaat, bijv. Reimo Art. Nr. 65302 (bescherming tegen deeltjes).
- Gebruik voor een optimale werking slangleidingen met een binnendiameter van 12 mm (1,2" inch) of groter.
- Vermijd nauwe punten in de binnendiameter (bijv. ellebogen, fittingen, afsluitkranen, enz.).

## GA ALS VOLGT TE WERK OM DE AFSLUIT- EN OMLOOPDRUK IN TE STELLEN

Installeer de pomp zoals aangegeven in de volgende illustratie

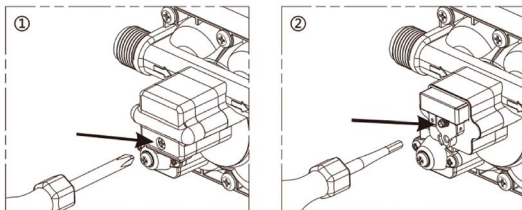


## DRUKSCHAKELAAR

De drukschakelaar en de elektronica zijn vooraf ingesteld in de fabriek. De afsluitdruk van de pomp kan beperkt worden verhoogd of verlaagd (0,5 bar/7 psi). Een aanpassing is meestal niet nodig. Vermijd grote veranderingen en het volledig in- of uitschakelen van de druk. Dit kan de pomp permanent beschadigen.

### De uitschakeldruk instellen:

- ① Schroef het voordeksel van de drukschakelaar los.
- ② Verhoog de afsluitdruk, gebruik een 2 mm inbussleutel om de schroef van de drukschakelaar rechtsom tot de gewenste druk te draaien. Om de afsluitdruk te verlagen, gebruik een 2 mm inbussleutel om de schroef van de drukschakelaar linksom tot de gewenste druk te draaien.



## BYPASS (ALLEEN ARTIKEL 620502)

De bypass moet worden afgesteld door een professionele technicus met de juiste meter en apparatuur. Zonder de juiste apparatuur kunt u de klep of schakelaar verkeerd instellen en zal de pomp niet goed functioneren (zie VOORZICHTIG hieronder).

### Over de bypassklep:

De pomp maakt gebruik van een veerbelaste bypassklep om een consistente werking te garanderen als de vraag naar water stijgt en daalt. Wanneer een kraan wordt opengedraaid, levert de pomp de volledige waterstroom zodat de bypassklep gesloten is. Wanneer er weinig of geen watervraag is, gaat de bypassklep open en kan het water terugstromen van de uitlaat naar de inlaatzijde, waardoor een constante waterstroom in de pomp wordt gegarandeerd.

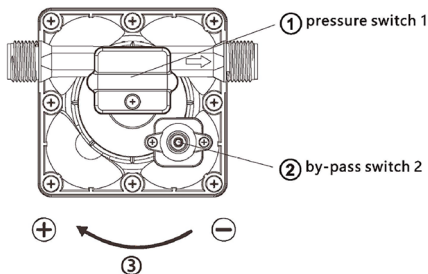
### Instellen van de bypass:

#### ① Drukschakelaar

Om de druk waarbij de bypass in werking treedt te verhogen en de volledige druk te verhogen, draait u de bypassschroef met de wijzers van de klok mee tot de gewenste druk met behulp van een 2 mm inbussleutel.

#### ② Bypass-schakelaar

Om de druk waarbij de bypass in werking treedt te verlagen en de volledige druk te verlagen, draait u de bypassschroef linksom tot de gewenste druk met behulp van een 2 mm inbussleutel.



**⚠ LET OP!** De drukinstelling voor de volledige bypass moet minstens 8 psi hoger zijn dan de uitschakeldruk van de pomp. Als de schakelaar en de bypass te dicht bij elkaar zijn ingesteld, kunnen de bypass- en de uitschakeldruk elkaar overlappen en wordt de pomp niet uitgeschakeld.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**DESINFECTIE**

Drinkwatersystemen moeten regelmatig gedesinfecteerd worden. Dit moet minstens één keer per jaar gebeuren. Reinig het hele systeem (inclusief pomp, leidingen, boiler, kranen, tank, etc.) met een geschikt product. Wij adviseren bijvoorbeeld MultiMan RED BOX, Reimo Art. Nr. 61390 of grotere verpakkingen aan. Of een ander geschikt desinfectiemiddel voor drinkwatersystemen. Volg de gebruiksaanwijzing van het betreffende product.

**ONDERHOUD**

Regelmatig onderhoud van het drinkwatersysteem is noodzakelijk voor een probleemloze werking en een constante watertoevoer.

De volgende onderhoudswerkzaamheden moeten regelmatig worden uitgevoerd:

- Reiniging en controle van het groffilter.
- Desinfectie (zie hierboven).
- Het systeem controleren op lekken.
- Schroefverbindingen regelmatig op dichtheid controleren en indien nodig opnieuw vastdraaien. (Risico op losraken door trillingen van het voertuig).
- Herhaaldelijk kort starten van de pomp zonder water aan te zuigen kan duiden op een lek in het systeem.
- Wintervast maken: Als er kans is op vorst of als het voertuig langere tijd stilstaat: tap het hele drinkwatersysteem af (inclusief pomp, leidingen, boiler, kranen, tank, etc.). Laat de kranen open.
- Gebruik geen antivries in het systeem.
- Zet de pomp niet aan terwijl het watersysteem wordt afgetapt. Bevestig indien nodig een melding op de schakelaar: "Afgetapt water, niet inschakelen!".

**FOUT ZOEKEN**

Leidingen, filters en pomponderdelen kunnen losraken door het rijden en door trillingen van de boot. Controleer het systeem regelmatig op losse onderdelen en draai ze indien nodig vast.

1. De pomp start niet:	Controleer de elektrische aansluitingen, de zekering of stroomonderbreker, de hoofdschakelaar en de aardaansluiting.
	Staat er spanning op de schakelaar? Probeer de drukschakelaar te omzeilen. Draait de pomp?
	Controleer het laadsysteem op de juiste spanning ( $\pm 10\%$ ).
	Controleer op een open circuit, motorproblemen of verkeerd gedimensioneerde bedrading.
	Controleer of de membraaneenheid vastzit of geblokkeerd is (bijv. bevroren water?).
2. Pomp draait maar slaat niet aan / stottert / geen debiet:	Is het filter verstopt?
	Geen water in het systeem/tank?
	Controleer het leidingsysteem op knelpunten, knikken of deeltjes.
	Wordt de pomp tijdens bedrijf van de juiste spanning voorzien ( $\pm 10\%$ )?
	Controleer de inlaat-/uitlaatkleppen van de pomp op vervuiling.
Controleer het pomphuis op scheuren of losse schroeven in de aandrijfeenheid.	

<b>3.</b> Pomp start/loopt zonder water aan te zuigen:	Controleer de leidingen op vernauwingen en debietbeperkingen in kranen of douchekoppen.
	Luchtbellen in het systeem?
<b>4.</b> De pomp schakelt niet uit / blijft draaien als de kraan dicht is	Controleer de leidingen aan de uitlaatzijde (drukzijde) op lekken en controleer op lekkende kleppen of een lekkend toilet.
	Controleer of er lucht zit opgesloten in de uitlaatzijde of in de pompkop.
	Controleer de juiste spanning op de pomp ( $\pm 10\%$ ).
	Controleer of de schroeven van de aandrijfeenheid of de pompkop los zitten.
	Zijn de kleppen verstopt door vuil of is het rubber opgezwollen?
Controleer de werking van de drukschakelaar.	
<b>5.</b> Lte hard pompge- luid / Geluidsover- dracht:	Controleer of de leidingen zijn losgekomen.
	Controleer of de inlaat verstopt is (verstopt filter, geknikte slang, verstopte kleppen).
	Is de pomp aangesloten op starre leidingen die geluid kunnen overbrengen?
	Versterkt het montageoppervlak het geluid (is het flexibel)? Klinkt het als een trommel?
	Controleer of de montagevoeten los of te strak zitten.
	Controleer alle armaturen op ingesloten lucht en ontluicht het systeem.
<b>6.</b> Lekkage bij de pompkop of schakelaar:	Als de motor en pompkop gescheiden zijn, bepaal dan of het geluid van de motor of de pompkop komt.
	Controleer het pomphuis, de motor en de drukschakelaar op losse schroefverbindingen
	Controleer het membraan van de schakelaar op scheuren of verbrijzeling.
	Controleer op een doorboord membraan als er water in de aandrijfeenheid aanwezig is.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

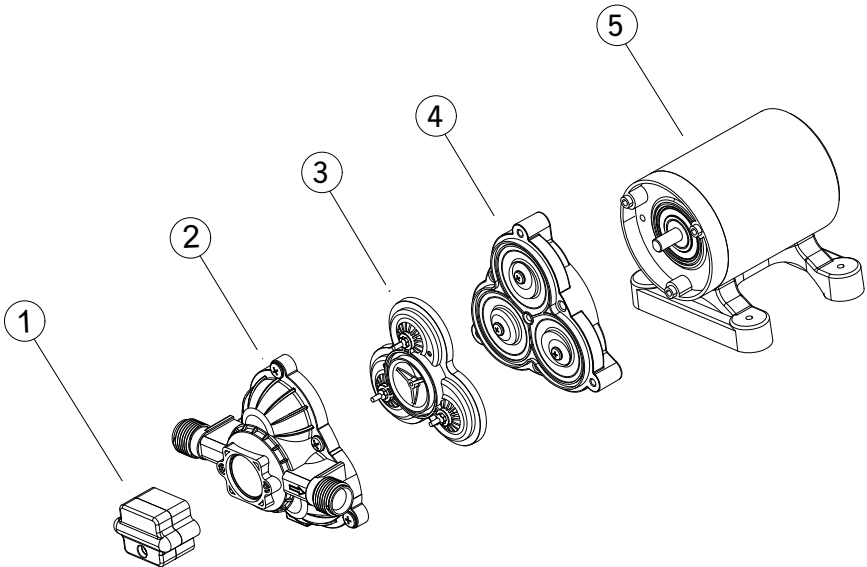
DK

SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**RESERVEONDERDELEN**

Vermeld voor het bestellen van reserveonderdelen / reparatiesets altijd het volledige modelnummer / artikelnummer en de gegevens op de typeplaatjes.

Abb.	Komponenten	Menge
①	Drukschakelaar	1
②	Pompkop	1
③	Klepassemblage	1
④	Membraan	1
⑤	Motor	1



**!** LET OP!

Volg de instructies in de handleiding bij het installeren van het product. Elke handeling die verder gaat dan de aanbevelingen in deze handleiding kan leiden tot schade aan de pomp. Onjuiste installatie of onjuist gebruik met schade aan de pomp als gevolg wordt niet gedekt door de garantie.

Als de pomp lange tijd niet wordt gebruikt of opgeslagen, bestaat het risico dat de klep aan de klepzitting blijft kleven, waardoor de pomp geen water pompt. Om dit probleem op te lossen, moet er water in de inlaat van de pomp worden gegoten om de klep en de klepzitting van elkaar te scheiden. Het wordt aanbevolen om de pomp niet langer dan een jaar op te slaan.

**VERWIJDERING**

Gooi elektronische apparaten niet ongesorteerd weg bij het huishoudelijk afval. Gebruik aparte inzamelpunten. Neem contact op met uw gemeente voor informatie over welke inzamelpunten beschikbaar zijn. Als elektronische apparaten op stortplaatsen terechtkomen, kunnen gevaarlijke stoffen in het grondwater en daarmee in de voedselketen terechtkomen, wat schadelijk is voor uw gezondheid en welzijn. Wanneer oude apparaten worden vervangen door nieuwe, is de winkelier verplicht om je oude apparaat gratis terug te nemen voor verwijdering.



**FABRIEKSGARANTIEVOORWAARDEN**

DE

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (hierna 'Reimo' of 'we'), biedt drie jaar fabrieksgarantie op producten verkocht onder zijn eigen merknamen CARBEST, MC CAMPING, REIMO TENT, CAMP4, MC CAMPING en HOLIDAY TRAVEL in aanvulling op wettelijke garantierechten met betrekking tot gebreken.

EN

De garantieperiode begint te lopen op de relevante factuurdatum. Het geografisch bereik van onze garantie strekt zich uit tot het grondgebied van de Bondsrepubliek Duitsland. Als er zich tijdens de fabrieksgarantieperiode materiële gebreken of fabricagefouten voordoen in de door u aangekochte producten, zullen we u naar ons eigen goeddunken een van de volgende diensten verlenen als onderdeel van de fabrieksgarantie:

IT

ES

- We repareren de goederen kosteloos; of
- We ruilen de goederen kosteloos om tegen een gelijkwaardig product.

FR

Reimo verwerft het eigendom van originele onderdelen die vervangen worden bij bovenstaande garantieservices. U verwerft het eigendom van de nieuwe onderdelen of vervangingsonderdelen.

NL

Reparaties of vervangingen die onder de fabrieksgarantie geleverd worden, geven u geen recht op uitbreiding of nieuwe start van de relevante fabrieksgarantieperiode.

Als u een garantieclaim wilt indienen, neem dan contact op met de dealer van wie u het product in kwestie gekocht heeft of rechtstreeks met Reimo als garantiegever:

FI

**Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tel.: +49 6150 8662-310**

DK

De fabrieksgarantie geldt niet als er gebreken anders dan materiële defecten of productiefouten aangetroffen worden.

SE

Bovendien zullen garantieclaims afgewezen worden als er schade veroorzaakt is door:

- normale slijtage en beschadiging;
- onjuist en niet-bedoeld gebruik van het product;
- onjuiste bediening, installatie, montage, inbedrijfstelling of gebruik in strijd met de relevante gebruiksaanwijzing en/of installatie-instructies, in het bijzonder als de instructies voor onderhoud en verzorging of waarschuwingen niet in acht genomen zijn;
- niet naleven van veiligheidsmaatregelen;
- gebruik van geweld (bijvoorbeeld slaan);
- zelf uitgevoerde reparaties;
- gebruik van niet-originele onderdelen of niet door de fabrikant goedgekeurde onderdelen;
- omgevingsfactoren (bijvoorbeeld hitte, vocht);
- omstandigheden waarvoor de fabrikant niet verantwoordelijk is (bijvoorbeeld natuurrampen, ongevallen); of
- onjuist transport.

Om een garantieclaim te kunnen indienen, moet u ons in staat stellen om de zaak in kwestie te onderzoeken (bijvoorbeeld door ons de goederen toe te zenden).

Gebruik stevige, goed beschermende verpakking om ervoor te zorgen dat de goederen tijdens het transport niet beschadigd raken. Om een garantieclaim te kunnen indienen, moet u een kopie van de factuur bijsluiten bij verzending van de goederen. Zo kunnen wij nagaan of er voldaan wordt aan de fabrieksgarantievoorwaarden.

Als u geen kopie van de factuur bijsluit, kunnen we weigeren om diensten op grond van de fabrieksgarantie te verlenen.

Als uw garantieclaim rechtmatig is, hoeft u geen verzendkosten te betalen (dat wil zeggen, wij vergoeden de eventuele verzendkosten die u maakt om de goederen naar ons op te sturen. Omvat alleen verzending binnen de Bondsrepubliek Duitsland).

Ter info:

Deze door Reimo verstrekte fabrieksgarantie vormt geen beperking voor wettelijke garantierechten die u kunt doen gelden tegen Reimo / een dealer in het geval van gebreken; de relevante rechten kunt u kosteloos uitoefenen.

Deze fabrieksgarantie heeft geen invloed op wettelijke garantierechten die u mogelijk heeft tegenover Reimo.

Integendeel, deze fabrieksgarantie is bedoeld om uw rechtspositie te versterken.

Als een door u aangekocht goed gebreken vertoont, kunt u altijd uw wettelijke garantierechten tegenover Reimo uitoefenen, onafhankelijk van dekking van gebreken onder de fabrieksgarantie of indiening van een claim op grond van de fabrieksgarantie.

DE	<b>SISÄLLYSLUETTELO</b>	
EN	<b>KUVAUS JA KÄYTTÖTARKOITUS .....</b>	<b>51</b>
IT	<b>ASENNUS .....</b>	<b>51</b>
	<b>SÄHKÖLIITÄNTÄ .....</b>	<b>52</b>
ES	<b>LETKUJÄRJESTELMÄ / LETKULIITÄNNÄT .....</b>	<b>52</b>
FR	<b>PAINEKYTKIN .....</b>	<b>52</b>
	<b>BYPASS .....</b>	<b>53</b>
NL	<b>DESINFIOINTI .....</b>	<b>54</b>
	<b>YLLÄPITO .....</b>	<b>54</b>
FI	<b>VIANMÄÄRITYS .....</b>	<b>55</b>
DK	<b>VARAOSAT .....</b>	<b>56</b>
	<b>HÄVITTÄMINEN .....</b>	<b>56</b>
SE	<b>TAKUUEHDOT .....</b>	<b>57</b>

Onnittelut Carbest-painevesipumpun oston johdosta. Tästä käyttöoppaasta löydät kaikki tiedot, joita tarvitset, jotta saat vesipumppusi nopeasti käyttöön.

Säännöllisellä huollolla tämä painevesipumppu antaa sinulle monta vuotta hyvää palvelua.

## KUVAUS JA KÄYTTÖTARKOITUS

Asianmukainen asennus ja käyttö ovat edellytyksenä pumpun pitkälle käyttöiälle ja olemassa olevan takuun voimassaololle.

Lue siksi ohjeet huolellisesti ennen asennusta ja noudata seuraavia käyttö- ja huolto-ohjeita.

- Carbestin 3-kammioisella vesipainepumpulla 620501 ja 620502 (ohituksella) on CE-sertifiointi.
- 620501: Pumpun kapasiteetti: 1,4 bar, 8,0 litraa/min, itseimevä, imukorkeus: 1,8 m.
- 620502: Pumpun kapasiteetti: 3,10 bar, 11,3 litraa/min, itseimevä, imukorkeus: 2,0 m.
- Asennettavaksi matkailuauton, asuntovaunun tai veneen kuivaan sisätilaan.
- Ei sovellu asennettavaksi kosteisiin tiloihin tai vedenalaisiin tiloihin.
- Painevesijärjestelmä veneisiin, matkailuautoihin ja asuntovaunuihin.
- Pumppu soveltuu vain luotettavaan vedentoimitukseen. Muut nesteet kuin vesi eivät sovellu tai ole sallittuja ja voivat aiheuttaa vaaraa.
- Pumppujärjestelmä ei ole vedenpitävä, roiskevedenpitävä tai haponkestävä.
- Ei sovellu jatkuvaan käyttöön, vastaava käyttöjakso max. 20 min.
- Integroitu paineventtiili tasaisen vedenpaineen, hiljaisen toiminnan ja pidemmän käyttöiän takaamiseksi, automaattisesti painekytkimen ohjaamana.
- Vähämeluinen toiminta.
- Epäherkkä jännitepiikeille (8 - 14 voltia).
- Max. Suositeltava lämpötila: 60 °C (140 °F).
- Huomautus: Sammuta pumppu, kun vesijärjestelmä ei ole käytössä.

## MOUNTING

- Asennus tukevalle alustalle resonanssivapaata, hiljaista toimintaa varten.
- Varmista hyvä saavutettavuus käyttöä ja huoltoa varten (esim. suodattimen vaihto).
- Pumpun kapasiteetti on suunniteltu enintään 1,8 m:n putkipituudelle makean veden säiliöön.
- Asennustilaa valittaessa on varmistettava pumpun riittävä tuuletus: Asennustila, jonka tilavuus on vähintään 20 l (suojaa ylikuumentumiselta).
- Pumpun sijoittaminen: vaakasuoraan (esim. pohjalevyllä) tai pystysuoraan (esim. sivuseinälle), jolloin pumpun pää alaspäin.
- Käytä sopivaa letkumateriaalia tulo- ja poistoputkeen (esim. Reimo-sarjasta), pituus vähintään 60 cm ennen/jälkeen pumppua.
- Varmista juomavesijärjestelmien putkien osalta, että ne ovat juomavesiasetuksen mukaisia (katso tiedot osoitteessa [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Älä käytä jäykkiä metalli- tai muoviputkia suoraan pumpun sisään- ja ulostulon tai suodattimen kohdalla. (Tärinän siirtymisen, vuotojen, kuplien muodostumisen jne. vaara).
- On suositeltavaa asentaa karkeasuodatin ennen pumpun tuloaukkoa, esim. Reimo Art. No. 65302 (suojaa hiukkasilta).
- Optimaalisen toiminnan varmistamiseksi käytä letkujohtoja, joiden sisähalkaisija on 12 mm (1/2" tuumaa).
- Vältä sisähalkaisijan kapeita kohtia (esim. kulmakappaleet, liittimet, sulkuhanat jne.)
- Tarkista ruuviliitosten tiukkuus säännöllisesti ja kiristä tarvittaessa uudelleen. (Löystymisvaara ajoneuvon tärinästä johtuen)
- Suosittelemme paineistetun akkusäiliön (esim. Reimon tuotenro 650143) lisäasennusta pumpun käyttöiän pidentämiseksi.
- Ei sovellu asennettavaksi käänteisosmoosijärjestelmään (liiallinen paine vaurioittaa pumppua).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE

**SÄHKÖLIITÄNTÄ**

- Liitântätiedot pumppua 620501 varten: 12 V, 2,5 A /620502: 12 V, 4,1 A
- Asenna pumppu erikseen suojatulla virtapiirillä; suosittelemme sopivan sulakkeen asentamista positiiviseen johtoon. Huomioi pumpun etiketissä olevat tekniset tiedot (ampeerit).
- Käytä pumpun pääkytkintä on/off-kytkimenä.
- Varmista riittävät kaapelin poikkipinnat:  
kaapelin pituus enintään 5 m, kaapelin poikkileikkaus 1,5 mm<sup>2</sup>  
kaapelin pituus enintään 15 m, kaapelin poikkileikkaus 2,5 mm<sup>2</sup>  
kaapelin pituus enintään 30 m, kaapelin poikkileikkaus 4,0 mm<sup>2</sup>

EN

IT

ES

FR

**LETKUJÄRJESTELMÄ / LETKULIITÄNNÄT**

- Käytä sopivaa letkumateriaalia tulo- ja poistoletkua varten (esim. Reimo-mallistosta), pituus vähintään 60 cm ennen/jälkeen pumppua.
- Älä käytä jäykkiä metalli- tai muoviletkuja suoraan pumpun sisään- ja ulostulon tai suodattimen kohdalla (tärinän siirtymisen, vuotojen, kuplien jne. riski).
- Varmista juomavesijärjestelmien putkien osalta, että ne ovat juomavesiasetuksen mukaisia (katso tiedot osoitteessa [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Asenna karkeasuodatin ennen pumpun tuloaukkoa, esim. Reimo Art. No. 65302 (suojaa hiukkasilta).
- Optimaalisen toiminnan varmistamiseksi käytä letkujohtoja, joiden sisähalkaisija on vähintään 12 mm (1,2" tuumaa).
- Vältä sisähalkaisijaltaan kapeita kohtia (esim. kulmakappaleet, liittimet, sulkuhanat jne.).

NL

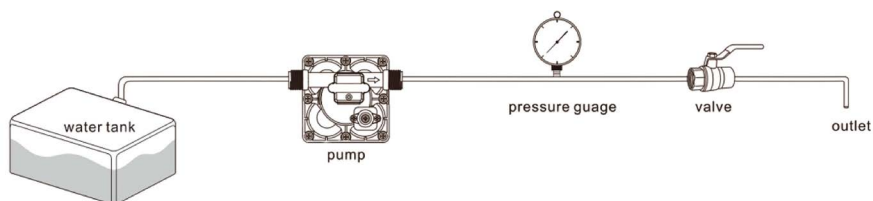
FI

DK

SE

**MENETTELE SEURAAVASTI SULKU- JA OHITUSPAINEEN ASETTAMISEKSI**

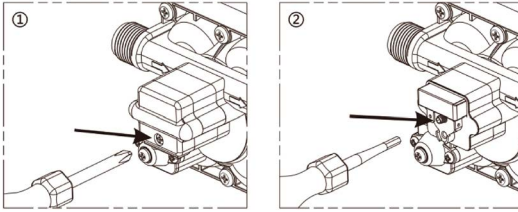
Asenna pumppu seuraavan kuvan mukaisesti

**PAINKEYTKIN**

Painekytin ja elektroniikka on esiasetettu tehtaalla. Pumpun sulkupaine voidaan nostaa tai laskea rajoitetusti (0,5 bar/7 psi). Sääto ei yleensä ole tarpeen. Vältä suuria muutoksia ja paineen kääntämistä kokonaan sisään tai ulos. Tämä voi vaurioittaa pumppua pysyvästi.

**Katkaisupaineen asettaminen:**

- ① Ruuvaa painekytimen etukansi irti.
- ② Lisää sulkupainetta kääntämällä 2 mm:n kuusiokoloavaimella painekytimen ruuvia myötäpäivään haluttuun paineeseen. 2. Vähennä sulkupainetta kääntämällä 2 mm:n kuusiokoloavaimella painekytimen ruuvia vastapäivään haluttuun paineeseen.



## BYPASS ( VAIN TUOTE 620502)

Bypassin säätö on annettava ammattitaitoisen teknikon tehtäväksi, jolla on asianmukainen mittari ja laitteet. Ilman asianmukaisia varusteita voit asettaa venttiilin tai kytkimen väärin ja pumppu ei toimi kunnolla (katso VAROITUS alla).

### Tietoja ohitusventtiilistä:

Pumpussa käytetään jousikuormitteista ohitusventtiiliä, jolla varmistetaan tasainen suorituskyky vedentarpeen noustessa ja laskiessa. Kun vesihana kytketään päälle, pumppu syöttää täyden vesivirran niin, että ohitusventtiili on kiinni. Kun vedentarve on vähäistä tai sitä ei ole lainkaan, ohitusventtiili aukeaa ja antaa veden virrata takaisin ulostulopuolelta sisäänmenopuolelle, mikä varmistaa tasaisen veden virtauksen pumpussa.

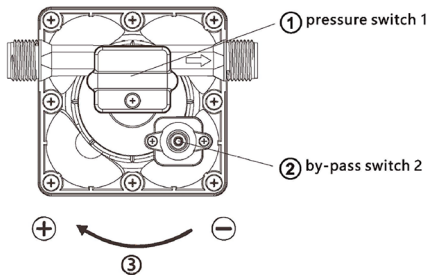
### Ohitusventtiilin asettaminen:

#### ① Painekytkin

Jos haluat nostaa painetta, jolla ohitus käynnistyy, ja nostaa täyttä painetta, käännä ohitusruuvia myötäpäivään haluttuun paineeseen 2 mm:n kuusiokoloavaimella.

#### ② Ohituskytkin

Jos haluat vähentää painetta, jolla ohitus kytkeytyy päälle, ja vähentää täyttä painetta, käännä ohitusruuvia vastapäivään haluttuun paineeseen 2 mm:n kuusiokoloavaimella.



**! VAROITUS!** Täyden ohituksen paineasetuksen on oltava vähintään 8 psi korkeampi kuin pumppun katkaisupaine. Jos kytkin ja ohitus on asetettu liian lähelle toisiaan, ohitus ja kytkimen katkaisu voivat mennä päällekkäin, eikä pumppu kytkeydy pois päältä.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

DE

**PUHDISTUS**

Juomavesijärjestelmät on desinfiotava säännöllisesti. Tämä on tehtävä vähintään kerran vuodessa. Puhdista koko järjestelmä (mukaan lukien pumppu, putket, boileri, hanat, säiliö jne.) ainoastaan sopivalla tuotteella. Suosittelemme esimerkiksi MultiMan RED BOX, Reimo Art. No. 61390 tai vastaavasti suurempia astioita. Tai muuta juomavesijärjestelmiin soveltuvaa desinfiointiainetta. Noudata kyseisen tuotteen käyttöohjeita.

EN

IT

ES

**HUOLTO**

Juomavesijärjestelmän säännöllinen huolto on tarpeen häiriöttömän toiminnan ja tasaisen veden virtauksen varmistamiseksi.

FR

Seuraavat huoltotoimenpiteet on suoritettava säännöllisesti:

NL

FI

DK

SE

- Karkeasuodattimen puhdistus ja tarkastus.
- Desinfiointi (ks. edellä).
- Järjestelmän tarkastaminen vuotojen varalta.
- Tarkistetaan säännöllisesti ruuviliitosten tiiviys ja kiristetään tarvittaessa uudelleen. (Löystymisvaara ajoneuvon tärinästä johtuen).
- Pumpun toistuva, lyhytaikainen käynnistyminen ilman vedenottoa voi viitata vuotoon järjestelmässä.
- Tee talvikestäväksi: Jos on olemassa pakkasvaara tai jos ajoneuvo on pysäköitynä pidemmäksi aikaa: tyhjennä koko juomavesijärjestelmä (mukaan lukien pumppu, putket, kattila, hanat, säiliö jne.). Jätä hanat auki.
- Älä käytä järjestelmässä auton pakkasnestettä.
- Älä kytke pumppua päälle, kun vesijärjestelmä on tyhjennetty. Kiinnitä tarvittaessa ilmoitus kytkimeen: "Tyhjennetty vesi, älä kytke päälle!".

**VIRHEIDEN HAKU**

Putket, siivilät ja pumppu osat voivat löystyä ajon ja veneen tärinän vuoksi. Tarkista järjestelmä säännöllisesti löystyneiden osien varalta ja kiristä ne tarvittaessa.

1. Pumppu ei käynnisty:	Tarkista sähköliitännät, sulake tai katkaisija, pääkytkin ja maadoitusliitäntä.
	Onko kytkimessä jännite? Yritä ohittaa painekytkeytkin. Onko pumppu käynnissä?
	Tarkista, että latausjärjestelmässä on oikea jännite ( $\pm 10\%$ ).
	Tarkista, onko virtapiiri auki, onko moottorissa ongelmia tai onko johdotus mitoitettu väärin.
	Tarkista, onko kalvoyksikkö jumissa tai tukossa (esim. jäänyt vesi?).
2. Pumppu käy, mutta ei käynnisty / pätkii / ei virtausnopeutta:	Onko suodatin tukossa?
	Järjestelmässä/säiliössä ei ole vettä?
	Tarkista putkisto pullonkaulojen, mutkien tai hiukkasten varalta.
	Syötetäänkö pumppuun oikea jännite käytön aikana ( $\pm 10\%$ )?
	Tarkista pumpun tulo-/lähtöventtiilit likaantumisen varalta.
Tarkista pumpun kotelo halkeamien tai käyttöyksikön löystyneiden ruuvien varalta.	

<b>3.</b> Pumppu käynnistyy / käy imemättä vettä:	Tarkista putket hanojen tai suihkupäiden ahtauksien ja virtausrajoitusten varalta.
	Ilmakuplia järjestelmässä?
<b>4.</b> Pumppu ei kytkeydy pois päältä / jatkaa käyntiä, kun hana suljetaan	Tarkista ulostulopuolen (painepuolen) putket vuotojen varalta ja tarkista vuotavat venttiilit tai vuotava käymälä.
	Tarkista, onko poistopuolelle tai pumpun päähän jäänyt ilmaa.
	Tarkista, että pumpun jännite on oikea ( $\pm 10\%$ ).
	Tarkista, ovatko käyttöyksikön tai pumpun pään ruuvit löysällä.
	Ovatko venttiilit tukossa liasta tai onko kumi turvonnut?
	Tarkista painekeytkimen toiminta.
<b>5.</b> Lough pumpun ääni / Melun siirtyminen:	Tarkista, ovatko putket löystyneet.
	Tarkista, onko tuloaukko tukossa (tukkeutunut suodatin, mutkaletku, tukkeutuneet venttiilit).
	Onko pumppu liitetty jäykkiin putkiin, jotka voivat välittää melua?
	Vahvistaako asennuspinta melua (onko se joustava)? Kuulostaako se rummutta?
	Tarkista, ovatko kiinnitysjalat löysät tai liian kireällä.
	Tarkista, ettei kaikkiin kiinnikkeisiin ole jäänyt ilmaa, ja tyhjennä järjestelmä.
	Jos moottori ja pumpun pää ovat erilliset, määritä, tuleeko melu moottorista vai pumpun päästä.
<b>6.</b> Vuodot pumpun päässä tai kytkimessä:	Tarkista pumppukotelo, moottori ja painekeytkin löystyneiden ruuviliitosten varalta
	Tarkista kytkimen kalvo halkeamien tai murskaantumisen varalta.
	Tarkista, onko kalvo puhjennut, jos käyttöyksikössä on vettä.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

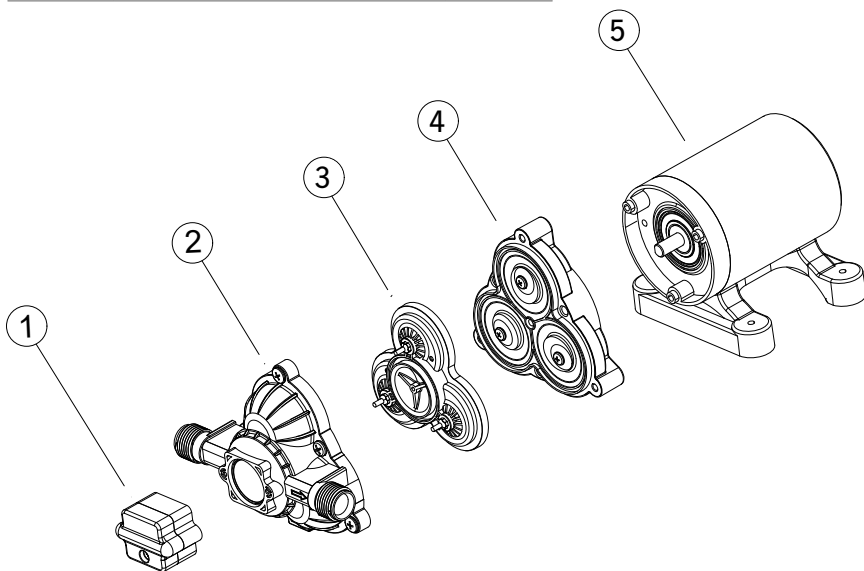
DK

SE

**VARAOSAT**

Jos haluat tilata varaosia / korjaussarjoja, ilmoita aina täydellinen mallinumero / artikkelinumero ja tyyppikilvissä olevat tiedot.

Abb.	Komponente	Menge
①	Painekytin	1
②	Pumppupään kokoonpano	1
③	Venttiilikokoonpano	1
④	Kalvokokoonpano	1
⑤	Moottorin kokoonpano	1



**! HUOMIO!**

Noudata tuotteen asennuksessa käyttöohjeen ohjeita. Kaikki toimet, jotka ylittävät tämän käyttöoppaan suositukset, voivat vahingoittaa pumpputta. Virheellinen asennus tai virheellinen toiminta, joka johtaa pumpun vaurioitumiseen, ei kuulu takuun piiriin.

Jos pumpputta ei käytetä tai säilytetä pitkään aikaan, on olemassa vaara, että venttiili tarttuu venttiilin istukkaan, jolloin pumpputta ei pumpputta vettä. Ongelman ratkaisemiseksi on tarpeen täyttää vettä pumpun sisääntuloon venttiiliin ja venttiiliin istukan erottamiseksi toisistaan. Pumpputta ei suositella säilytettäväksi yli vuoden ajan.

**HÄVITTÄMINEN**

Älä hävitä elektroniikkalaitteita lajittelemattomina kotitalousjätteesen. Käytä erillisiä keräyspisteitä. Ota yhteyttä paikallisiin viranomaisiin saadaksesi tietoa käytettävissä olevista keräyspisteistä. Jos elektroniikkalaitteet hävitetään kaatopaikoille, vaarallisia aineita voi päästä pohjaveteen ja sitä kautta ravintoketjuun, mikä voi vahingoittaa terveyttä ja hyvinvointia. Kun vanhat laitteet vaihdetaan uusiin laitteisiin, jälleenmyyjä on velvollinen ottamaan vanhan laitteesi maksutta takaisin hävitettäväksi.



## TAKUUEHDOT

DE

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Saksa (jäljempänä "Reimo" tai "me") myöntää kolmen vuoden takuun sen "CARBEST"-, "REIMO TENT"-, "CAMP4"-, "MC CAMPING"- ja "HOLIDAY TRAVEL" -merkin nimellä myydyille tuotteille vikoihin liittyvien lakisääteisten oikeuksien lisäksi.

EN

Takuujakso alkaa vastaavan laskun päivämäärästä. Takuun maantieteellinen alue kattaa Saksan liittotasavallan alueen. Mikäli ostetuissa tuotteissa havaitaan takuujakson aikana materiaalivirheitä tai valmistusvikoja, tarjoamme asiakkaalle jonkin seuraavista palveluista oman harkintamme mukaan osana takuuta:

IT

- korjaamme tuotteet maksutta tai
- vaihdamme tuotteet vastaavanlaiseseen tuotteeseen maksutta.

ES

Reimo saa edellä mainittujen takuupalveluiden puitteissa vaihdettujen alkuperäisten osien omistajuuden. Asiakas saa uusien osien tai vaihto-osien omistajuuden. Takuun puitteissa tehdyt korjaukset tai vaihdot eivät merkitse sitä, että vastaava takuujakso pidentyisi tai alkaisi alusta uudelleen.

FR

Jos asiakas haluaa esittää takuuvaatimuksen, hänen tulee ottaa yhteyttä jälleenmyyjään, jolta hän osti kyseessä olevan tuotteen, tai suoraan takuun myöntäneeseen Reimo-yhtiöön:

NL

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Saksa, puh.: +49 6150 8662-310

Takuu ei päde, jos tuotteesta löydetään muita kuin materiaalivirheitä tai valmistusvikoja. Tämän lisäksi takuuvaatimukset torjutaan, jos vaurion on aiheuttanut:

FI

- tavanomainen kuluminen
- epäasianmukainen ja käyttötarkoituksen vastainen tuotteen käyttö
- epäasianmukainen toiminta, asennus, kokoaminen, käyttöönotto tai, käyttöohjeiden vastainen käyttötapaa ja/ tai, asennus, erityisesti jos huolto- ja, hoito-ohjeita tai varoituksia ei ole noudatettu
- turvallisuuteen liittyvien varoittoimien laiminlyönti
- voiman käyttö (esim. lyöminen)
- omatoiminen korjaus
- muiden kuin alkuperäisosien tai valmistajan hyväksymien osien käyttö
- ympäristötökijät (esim. kuumuus, kosteus)
- olosuhde, josta valmistaja ei ole vastuussa (esim. luonnonkatastrofi, onnettomuus) tai
- epäasianmukainen kuljetus.

DK

Takuuvaatimuksen esittämiseksi asiakkaan on annettava meidän tutkia tapaus (esim. lähettämällä meille kulloisetkin tuotteet). Asiakkaan tulee tällöin käyttää turvallista pakkausta tuotteiden kuljetuksen aikaisen vaurioitumisen estämiseksi. Takuuvaatimuksen esittämiseksi asiakkaan on liitettävä kopio laskusta lähetettävien tuotteiden mukaan. Siten me pystymme tarkistamaan, että takuuehdot täyttyvät. Ellei asiakas liitä oheen kopiota laskusta, voimme kieltäytyä tarjoamasta takuuseen kuuluvia palveluita.

SE

Mikäli asiakkaan takuuvaatimus on perusteltu, hänelle ei koidu lähetyskuluja (ts. hyvitämme mahdolliset tuotteiden lähettämisestä aiheutuneet lähetyskulut. Sisältää toimituksen vain Saksan liittotasavallan sisällä).

### Huomautus:

Reimo-yhtiön myöntämä takuu ei rajoita lakisääteisiä takuuoikeuksia, joita asiakkaalla voi olla Reimo-yhtiötä tai jälleenmyyjää kohtaan vikojen ilmetessä; asiakas saa käyttää vastaavia oikeuksiaan maksutta. Valmistajan takuu ei vaikuta lakisääteisiin oikeuksiin, joita asiakkaalla voi olla Reimo-yhtiötä kohtaan. Päinvastoin, tämän valmistajan takuun tarkoituksena on lujittaa asiakkaan oikeudellista asemaa.

Jos asiakkaan ostama mikä tahansa tuote on viallinen, hän voi aina käyttää lakisääteisiä oikeuksiaan Reimo-yhtiötä kohtaan, riippumatta siitä, kattaako takuu vikoja tai esitetäänkö vaatimusta takuun puitteissa.

DE	<b>INDHOLDSFORTEGNELSE</b>	
EN	<b>BESKRIVELSE OG TILSIGTET BRUG</b> .....	59
IT	<b>MONTERING</b> .....	59
	<b>ELEKTRISK TILSLUTNING</b> .....	60
ES	<b>SLANGESYSTEM/SLANGEFORBINDELSER</b> .....	60
FR	<b>TRYKAFBRYDER</b> .....	60
	<b>BYPASS</b> .....	61
NL	<b>DESINFEKTION</b> .....	62
	<b>VEDLIGEHOLDELSE</b> .....	62
FI	<b>FEJLFINDING</b> .....	63
DK	<b>RESERVEDELE</b> .....	64
	<b>BORTSKAFFELSE</b> .....	64
SE	<b>GARANTIBETINGELSER</b> .....	65

Tillykke med købet af din Carbest trykvandspumpe. I denne manual finder du alle de oplysninger, du skal bruge for at få din vandpumpe hurtigt i gang.

Med regelmæssig vedligeholdelse vil denne ferskvandspumpe give dig mange års god service.

## BESKRIVELSE OG TILSIGTET BRUG

Korrekt installation og drift er forudsætningen for en lang levetid for pumpen og for gyldigheden af den eksisterende garanti.

Læs derfor vejledningen omhyggeligt før installation, og overhold de følgende drifts- og vedligeholdelsesinstruktioner.

- Carbest 3-kammer vandtrykspumpe 620501 og 620502 (med bypass) har CE-certificering.
- 620501: Pumpekapacitet: 1,4 bar, 8,0 liter/min , selvansugende, sugehøjde: 1,8 m.
- 620502: Pumpekapacitet: 3,10 bar, 11,3 liter/min , selvansugende, sugehøjde: 2,0 m.
- Til installation i det tørre indre af en autocamper, campingvogn eller båd.
- Ikke egnet til installation i fugtige rum eller undervandsområder.
- Tryksat vandsystem til både, autocampere og campingvogne.
- Pumpen er kun egnet til pålidelig vandforsyning. Andre væsker end vand er ikke egnede eller tilladte og kan udgøre en fare.
- Pumpesystemet er ikke vandtæt, stænktæt eller syrefast.
- Ikke egnet til kontinuerlig drift, respektive driftscyklus maks. 20 min.
- Integreret trykventil for jævnt vandtryk, støjsvag drift og længere levetid, automatisk styret af trykfælder.
- Støjsvag drift.
- Ufølsom over for spændingsspidser (8 - 14 volt).
- Max. Anbefalet temperatur: 60 °C (140 °F).
- Bemærk: Sluk for pumpen, når vandsystemet ikke er i brug.

## MONTERING

- Installation på et solidt underlag for resonansfri, støjsvag drift.
- Sørg for god tilgængelighed til drift og vedligeholdelse (f.eks. filterskift).
- Pumpekapaciteten er beregnet til en maksimal rør længde på 1,8 m til ferskvandstanken.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation af pumpen, når du vælger installationsplads: Installationsrum med et volumen på mindst 20 l (beskyttelse mod overophedning).
- Placering af pumpen: vandret (f.eks. på bundplade) eller lodret (f.eks. på sidevæg), derefter pumpehoved nedad.
- Brug egnet slangemateriale til ind- og udløb (f.eks. fra Reimo-serien), længde mindst 60 cm før/ efter pumpen.
- Sørg for, at rør til drikkevandssystemer er i overensstemmelse med drikkevandsbekendtgørelsen (se oplysninger på [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Brug ikke stive metal- eller plastrør direkte ved pumpens ind- og udløb eller ved filteret. (Risiko for vibrationsoverførsel, lækager, bobledannelse osv.).
- Det anbefales at installere et grovfilter opstrøms for pumpeindløbet, f.eks. Nr. 65302 (beskyttelse mod partikler).
- Brug slanger med en indvendig diameter på 12 mm (1/2" tomme) for at opnå optimal drift.
- Undgå smalle steder i den indvendige diameter (f.eks. bøjninger, fittings, stophaner osv.).
- Kontrollér regelmæssigt, at skrueforbindelserne er tætte, og efterspænd dem om nødvendigt. (Risiko for at løsne sig på grund af køretøjets vibrationer)
- Vi anbefaler yderligere installation af en tryksat akkumuleringsstank (f.eks. Reimo varenr. 650143) for at forlænge pumpens levetid.
- Ikke egnet til installation i et omvendt osmosesystem (for højt tryk vil beskadige pumpen).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE

**ELEKTRISK TILSLUTNING**

- Tilslutningsdata for pumpe 620501: 12 V, 2,5 A / 620502: 12 V, 4,1 A
- Installer pumpen med et separat sikret kredsløb; vi anbefaler at installere en passende sikring i den positive ledning. Vær opmærksom på de tekniske oplysninger (ampere) på pumpens etiket.
- Brug pumpens hovedafbryder som tænd/sluk-kontakt.
- Sørg for tilstrækkelige kabellængder:
  - op til kabellængde 5 m, kabeltværsnit 1,5 mm<sup>2</sup>
  - op til kabellængde 15 m, kabeltværsnit 2,5 mm<sup>2</sup>
  - op til kabellængde 30 m, kabeltværsnit 4,0 mm<sup>2</sup>

EN

IT

ES

FR

**SLANGESYSTEM / SLANGETILSLUTNINGER**

- Brug egnet slangemateriale til ind- og udløb (f.eks. fra Reimo-serien), længde min. 60 cm før/efter pumpen.
- Brug ikke stive metal- eller plastledninger direkte ved pumpens ind- og udløb eller ved filteret (risiko for vibrationsoverførsel, lækager, bobler osv.).
- Sørg for, at rør til drikkevandssystemer er i overensstemmelse med drikkevandsbekendtgørelsen (se oplysninger på [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Installer et grovfilter opstrøms for pumpeindløbet, f.eks. Nr. 65302 (beskyttelse mod partikler).
- Brug slangeledning med en indvendig diameter på 12 mm (1,2" tommer) eller større for at opnå optimal drift.
- Undgå smalle steder i den indvendige diameter (f.eks. bøjninger, fittings, stophaner osv.).

NL

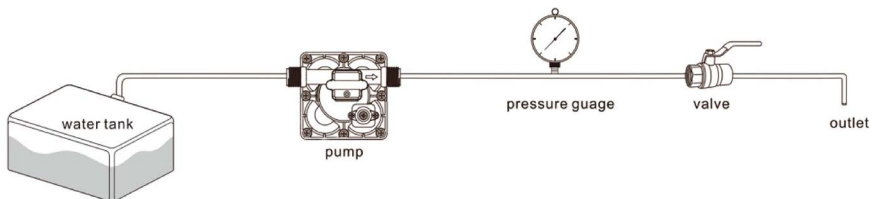
FI

DK

SE

**GØR FØLGENDE FOR AT INDSTILLE LUKKE- OG BYPASS-TRYK**

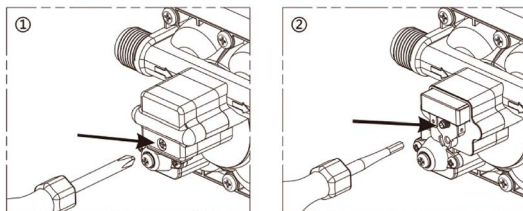
Installer pumpen som vist i følgende illustration

**TRYKAFBRYDER**

Trykafbryderen og elektronikken er forudindstillet fra fabrikken. Pumpens lukketryk kan øges eller reduceres i begrænset omfang (0,5 bar/7 psi). En justering er normalt ikke nødvendig. Undgå større ændringer og at dreje trykket helt ind eller ud. Det kan beskadige pumpen permanent.

**Indstilling af afskærmningstryk:**

- ① Skru frontdækslet på trykafbryderen af.
- ② Brug en 2 mm unbrakonøgle til at dreje trykafbryderskruen med uret til det ønskede tryk for at øge spærretrykket, og brug en 2 mm unbrakonøgle til at dreje trykafbryderskruen mod uret til det ønskede tryk for at mindske spærretrykket.



## BYPASS (KUN ARTIKEL 620502)

Bypass-justering skal udføres af en professionel tekniker med en ordentlig måler og udstyr. Uden det rette udstyr kan du indstille ventilen eller kontakten forkert, og pumpen vil ikke fungere korrekt (se FORSIGTIG nedenfor).

### Om bypass-ventilen:

Pumpen bruger en fjederbelastet omløbsventil til at sikre ensartet ydelse, når vandbehovet stiger og falder. Når der er tændt for en vandhane, leverer pumpen den fulde vandmængde, så omløbsventilen er lukket. Når der er lille eller ingen efterspørgsel efter vand, åbner bypass-ventilen og lader vandet strømme tilbage fra udløbet til indløbs siden, hvilket sikrer en jævn vandstrøm i pumpen.

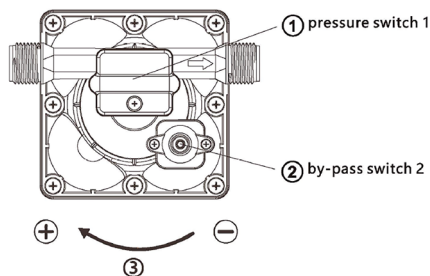
### Indstilling af bypass:

#### ① Trykafbryder

For at øge det tryk, hvor bypasset starter, og for at øge det fulde tryk, drejes bypass-skruen med uret til det ønskede tryk ved hjælp af en 2 mm unbrakonøgle.

#### ② Bypass-kontakt

For at reducere det tryk, hvor bypasset starter, og reducere det fulde tryk, drejes bypass-skruen mod uret til det ønskede tryk ved hjælp af en 2 mm unbrakonøgle.



**! MEN PAS PÅ!** Trykindstillingen for fuld bypass skal være mindst 8 psi højere end pumpens cut-off-tryk. Hvis kontakten og bypasset er indstillet for tæt på hinanden, kan bypasset og kontakten overlæppe hinanden, og pumpen vil ikke slukke.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**DESINFEKTION**

Drikkevandssystemer kræver regelmæssig desinfektion. Dette bør udføres mindst en gang om året. Rengør kun hele systemet (inklusive Pumpe, rør, kedel, vandhaner, tank osv.) med et egnet produkt. Vi anbefaler f.eks. MultiMan RED BOX, Reimo Art. Nr. 61390 eller tilsvarende større beholdere. Eller et andet egnet desinfektionsmiddel til drikkevandssystemer. Følg venligst brugsanvisningen på det pågældende produkt.

**VEDLIGEHOLDELSE**

Regelmæssig vedligeholdelse af drikkevandssystemet er nødvendig for at sikre problemfri drift og et konstant vandflow.

Følgende vedligeholdelsesarbejde bør udføres regelmæssigt:

- Rengøring og kontrol af grovfilteret.
- Desinfektion (se ovenfor).
- Kontrol af systemet for lækager.
- Kontroller regelmæssigt, om skrueforbindelserne er tætte, og efterspænd dem om nødvendigt. (Risiko for at løsne dem på grund af køretøjets vibrationer).
- Gentagen, kortvarig start af pumpen uden at trække vand kan være tegn på en lækage i systemet.
- Gør det vintersikkert: Hvis der er risiko for frost, eller hvis køretøjet er parkeret i længere tid: Tøm hele drikkevandssystemet (inklusive Pumpe, rør, kedel, vandhaner, tank osv.). Lad vandhanerne stå åbne.
- Brug ikke frostvæske til biler i systemet.
- Tænd ikke for pumpen, mens vandsystemet er tørt. Sæt om nødvendigt en meddelelse på kontakten: "Drænet vand, må ikke tændes!".

**FEJLSØGNING**

Rør, sier og pumpe dele kan løsne sig på grund af kørsel og båd vibrationer. Kontrollér regelmæssigt systemet for løse komponenter, og stram dem om nødvendigt.

1. Pumpen starter ikke:	Kontrollér de elektriske forbindelser, sikringen eller afbryderen, hovedafbryderen og jordforbindelsen.
	Er der spænding på kontakten? Prøv at omgå trykafbryderen. Kører pumpen?
	Kontrollér ladesystemet for korrekt spænding ( $\pm 10\%$ ).
	Tjek for åbent kredsløb, motorproblemer eller forkert dimensioneret ledningsføring.
	Kontrollér, om membranen sidder fast eller er blokeret (f.eks. frosset vand?).
2. Pumpen kører, men fylder ikke / hakker / ingen gennemstrømning:	Er filteret tilstoppet?
	Er der ikke vand i systemet/tanken?
	Tjek rørsystemet for flaskehalse, knæk eller partikler.
	Forsynes pumpen med den korrekte spænding under drift ( $\pm 10\%$ )?
	Kontrollér pumpens ind- og udløbsventiler for forurening.
	Kontrollér pumpehuset for revner eller løse skruer i drivenheden.

<b>3.</b> Pumpen starter/ kører uden at trække vand:	Tjek rørene for indsnævring og flowbegrænsninger i vandhaner eller brusehoveder.
	Luftbobler i systemet?
<b>4.</b> Pumpen slukker ikke / fortsætter med at køre, når hanen er lukket	Tjek rørene på udløbssiden (tryksiden) for lækager, og tjek for utætte ventiler eller et utæt toilet.
	Tjek, om der er luft i udløbssiden eller i pumpehovedet.
	Kontrollér den korrekte spænding ved pumpen ( $\pm 10\%$ ).
	Kontrollér, om skrueerne på drivenheden eller pumpehovedet er løse.
	Er ventilerne blokeret af snavs, eller er gummi hævet?
	Kontrollér trykafbryderens funktion.
<b>5.</b> Lukke pumpestøj/ Overførsel af støj:	Kontrollér, om rørene har løsnet sig.
	Kontroller, om indløbet er tilstoppet (tilstoppet filter, knækket slange, tilstoppede ventiler).
	Er pumpen forbundet med stive rør, der kan overføre støj?
	Forstærker monteringsoverfladen støjen (er den fleksibel)? Lyder den som en tromme?
	Tjek, om monteringsfødderne er løse eller for stramme.
	Tjek alle armaturer for indesluttet luft, og udluft systemet.
	Hvis motoren og pumpehovedet er adskilt, skal du afgøre, om støjen kommer fra motoren eller pumpehovedet.
<b>6.</b> Lækage ved pumpehovedet eller kontakten:	Kontrollér pumpehus, motor og trykafbryder for løse skrueforbindelser
	Undersøg om afbrydermembranen har revner eller er knust.
	Se efter, om der er hul på membranen, hvis der er vand i drivenheden.

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

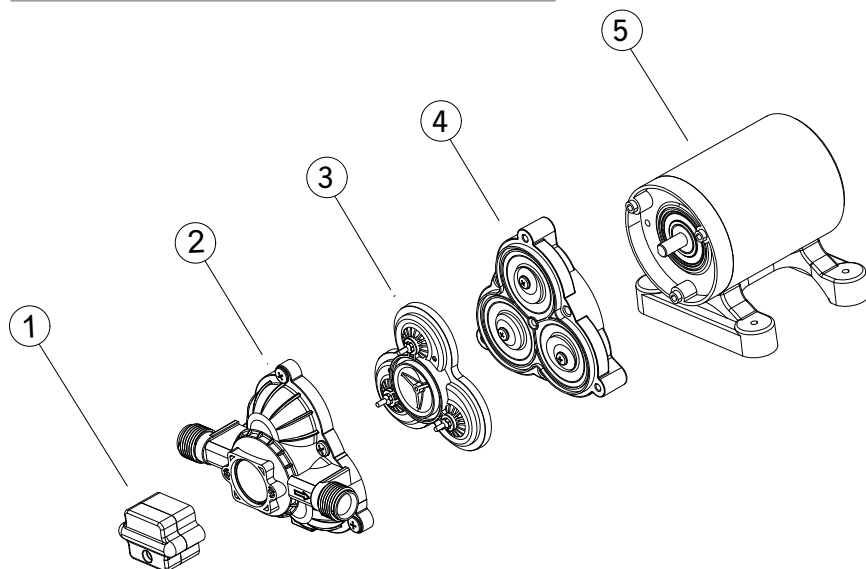
DK

SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**RESERVEDELE**

For at bestille reservedele/reparationssæt skal du altid angive det komplette modelnummer/artikelnummer og dataene på mærkepladerne.

Abb.	Komponente	Mængde
①	Trykafbryder	1
②	Samling af pumpehoved	1
③	Ventilsamling	1
④	Membransamling	1
⑤	Montering af motor	1



**! VÆR OPMÆRKSOM PÅ DETTE!**

Følg instruktionerne i betjeningsvejledningen, når du installerer produktet. Enhver handling, der går ud over anbefalingerne i denne manual, kan resultere i skader på pumpen. Forkert installation eller forkert betjening, der resulterer i skader på pumpen, er ikke dækket af garantien.

Hvis pumpen ikke bruges eller opbevares i lang tid, er der risiko for, at ventilen klæber til ventsilsædet, hvilket resulterer i, at pumpen ikke pumper vand. For at løse problemet er det nødvendigt at fylde vand i pumpens indløb for at adskille ventilen og ventsilsædet. Det anbefales ikke at opbevare pumpen i mere end et år.

**BORTSKAFFELSE**

Smid ikke elektronisk udstyr usorteret ud sammen med husholdningsaffaldet. Brug separate indsamlingssteder. Kontakt din lokale myndighed for at få oplysninger om, hvilke indsamlingssteder der er tilgængelige. Hvis elektroniske apparater bortskaffes på lossepladser, kan farlige stoffer trænge ned i grundvandet og dermed ind i fødekæden og skade dit helbred og velbefindende. Når gamle enheder udskiftes med nye enheder, er forhandleren forpligtet til at tage din gamle enhed tilbage til bortskaffelse uden beregning.



## GARANTIBETINGELSER

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach (herefter betegnet som "Reimo" eller "vi"), giver garanti i tre år på produkter solgt under de egne mærker "CARBEST" udover de gældende lovpligtige regler vedr. defekter. Garantiperioden starter på den relevante faktureringsdato. Geografisk omfatter vores garanti Forbundsrepublikken Tyskland. Hvis der findes produktionsfejl på de købte produkter under garantiperioden, stiller vi en af de følgende services til rådighed som del af garantien:

- Vi udfører gratis reparation af produktet; eller
- Vi bytter gratis produktet til et tilsvarende.

Reimo tager ejerskab af alle originale dele, der udskiftes i forbindelse med de ovennævnte garantiservices. Du får ejerskab af de nye dele eller udskiftede dele. Reparationer eller erstatninger, der finder sted under garantien genstarter eller forlænger ikke garantiperioden.

Hvis du ønsker at starte en garantiasag, skal du kontakte forhandleren du købte produktet af eller Reimo direkte som garant:

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tel.: +49 6150 8662-310

Garantien gælder ikke for defekter udover materialefejl eller produktionsfejl. Desuden gælder garantien ikke skader, der er forårsaget af:

- normal slitage;
- forkert eller ikke-hensigtsmæssig brug af produktet;
- forkert anvendelse, installation, samling, idriftsættelse eller anvendelse som ikke svarer til den relevante brugsinstruktion og/eller installation, især hvis instruktioner for vedligehold og pleje ikke overholdes;
- tilsidesættelse af sikkerhedsforanstaltninger;
- brug af vold (f.eks. slag);
- egne reparationer;
- brug af ikke-originale dele eller andre dele, der ikke er godkendt af producenten;
- miljømæssige faktorer (f.eks. varme, fugt);
- omstændigheder, som ligger udenfor producentens ansvar (f.eks. naturkatastrofer, ulykker); eller
- transportfejl.

For at kunne anvende garantien, skal vi have mulighed for at undersøge den pågældende sag (f.eks. ved at vi får indsendt produktet).

Anvend venligst sikker forsendelsesemballage, for at sikre at produktet ikke tager skade under transport. For at kunne starte en garantiasag, skal du vedlægge en kopi af den originale faktura når du indsender produktet. Dette gør det muligt for os, at undersøge om garantibetingelserne er overholdt. Hvis du ikke vedlægger en kopi af den originale faktura, kan vi afvise services i henhold til garantien.

Hvis din garantiasag er gyldig, skal du ikke betale for forsendelse (det vil sige, at vi tilbagebetaler alle forsendelsesomkostninger du har betalt for at sende os produktet. Inkluderer kun forsendelse inden for Forbundsrepublikken Tyskland).

Bemærk:

Denne produktgaranti, som Reimo giver begrænser ikke den lovpligtige garanti, du kan indkræve af Reimo / en forhandler i tilfælde af defekter; du kan gratis anvende de relevante rettigheder. Denne produktgaranti har ikke indflydelse på lovpligtige garantier som en kunde kunne være berettiget til overfor Reimo. Tværtimod kan denne produktgaranti bestyrke dit lovmæssige standpunkt.

Hvis nogle af de købte produkter er defekte, har du krav på dine lovpligtige rettigheder overfor Reimo, uanset om defekterne er dækket af garantien eller om en indgivelse er berettiget i henhold til garantien.

DE	<b>INNEHÅLLSFÖRTECKNING</b>	
EN	<b>BESKRIVNING OCH AVSEDD ANVÄNDNING .....</b>	<b>67</b>
IT	<b>MONTERING.....</b>	<b>67</b>
ES	<b>ELEKTRISK ANSLUTNING .....</b>	<b>68</b>
FR	<b>SLANGSYSTEM / SLANGANSLUTNINGAR.....</b>	<b>68</b>
NL	<b>TRYCKSTRÖMBRYTARE .....</b>	<b>68</b>
FI	<b>BYPASS.....</b>	<b>69</b>
DK	<b>DESINFEKTION .....</b>	<b>70</b>
SE	<b>UNDERHÅLL .....</b>	<b>70</b>
	<b>FELSÖKNING.....</b>	<b>71</b>
	<b>RESERVDELAR .....</b>	<b>72</b>
	<b>BORTSKAFFANDE .....</b>	<b>72</b>
	<b>VILLKOR FÖR GARANTIN .....</b>	<b>73</b>

Gratulerar till köpet av din Carbest tryckvattenpump. I den här bruksanvisningen hittar du all information du behöver för att snabbt kunna ta din vattenpump i drift. Med regelbundet underhåll kommer denna färskvattenpump att ge dig många år av god service.

## BESKRIVNING OCH AVSEDD ANVÄNDNING

Korrekt installation och drift är en förutsättning för en lång livslängd för pumpen och för att den befintliga garantin ska gälla.

Läs därför instruktionerna noggrant före installationen och följ följande drifts- och underhållsinstruktioner.

- Carbest 3-kammars tryckvattenpump 620501 och 620502 (med bypass) är CE-certifierad.
- 620501: Pumpkapacitet: 1,4 bar, 8,0 liter/min , självsugande, insugningshöjd: 1,8 m.
- 620502: Pumpkapacitet: 3,10 bar, 11,3 liter/min , självsugande, insugningshöjd: 2,0 m.
- För installation i torra utrymmen i husbilar, husvagnar eller båtar.
- Ej lämplig för installation i fuktiga utrymmen eller under vatten.
- Tryckvattensystem för båtar, husbilar och husvagnar.
- Pumpen är endast lämplig för tillförlitlig vattenförsörjning. Andra vätskor än vatten är inte lämpliga eller tillåtna och kan utgöra en fara.
- Pumpsystemet är inte vattentätt, stänksäkert eller syrafast.
- Ej lämplig för kontinuerlig drift, respektive driftcykel max. 20 min.
- Integrerad tryckventil för jämnt vattentryck, tyst drift och längre livslängd, styrs automatiskt av tryckvakt.
- Låg ljudnivå.
- Okänslig för spänningstoppar (8 - 14 volt).
- Max. Rekommenderad temperatur: 60 °C (140 °F).
- Obs: Stäng av pumpen när vattensystemet inte används.

## MONTERING

- Installation på en solid bas för resonansfri och tyst drift.
- Säkerställ god åtkomlighet för drift och underhåll (t.ex. filterbyte).
- Pumpkapaciteten är beräknad för en maximal rörlängd på 1,8 m till färskvattentanken.
- När du väljer installationsutrymme måste du se till att pumpen får tillräcklig ventilation: Uppställningsutrymme med minst 20 l volym (skydd mot överhettning).
- Pumpens placering: horisontellt (t.ex. på bottenplattan) eller vertikalt (t.ex. på sidoväggen), då med pumphuvudet nedåt.
- Använd lämpligt slangmaterial för inlopp och utlopp (t.ex. från Reimos sortiment), längd minst 60 cm före/ efter pumpen.
- För rör till dricksvattensystem, se till att de överensstämmer med dricksvattenförordningen (se information på [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Använd inte styva metall- eller plaströr direkt vid pumpens inlopp och utlopp eller vid filtret. (Risk för vibrationsöverföring, läckage, bubbelbildning etc.).
- Vi rekommenderar att du installerar ett grovfilter uppströms pumpens inlopp, t.ex. Reimo Art. Nr. 65302 (skydd mot partiklar).
- För optimal drift, använd slangledningar med en innerdiameter på 12 mm (1/2" tum).
- Undvik trånga punkter i innerdiametern (t.ex. böjar, kopplingar, avstängningskranar etc.).
- Kontrollera regelbundet att skruvförbanden är ordentligt åtdragna och efterdra vid behov. (Risk för lossning på grund av fordonsvibrationer)
- Vi rekommenderar att du installerar en trycksatt ackumulatortank (t.ex. Reimo art.nr. 650143) för att förlänga pumpens livslängd.
- Inte lämplig för installation i ett system med omvänd osmos (pumpen skadas av för högt tryck).

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

DE

**ELEKTRISK ANSLUTNING**

- Anslutningsdata för pump 620501: 12 V, 2,5 A /620502: 12 V, 4,1 A
- Installera pumpen med en separat säkrad krets; vi rekommenderar att du installerar en lämplig säkring i den positiva ledningen. Beakta den tekniska informationen (ampere) på pumpens etikett.
- Använd pumpens huvudströmbrytare som en på/av-brytare.
- Se till att kabelvärsnitten är tillräckliga:  
upp till en kabellängd på 5 m, kabelvärsnitt 1,5 mm<sup>2</sup>  
upp till kabellängd 15 m, kabelvärsnitt 2,5 mm<sup>2</sup>  
upp till kabellängd 30 m, kabelvärsnitt 4,0 mm<sup>2</sup>

EN

IT

ES

FR

**SLANGSYSTEM / SLANGANSLUTNINGAR**

- Använd lämpligt slangmaterial för inlopp och utlopp (t.ex. från Reimos sortiment), längd min. 60 cm före/efter pumpen.
- Använd inte styva metall- eller plastledningar direkt vid pumpens inlopp och utlopp eller vid filtret (risk för vibrationsöverföring, läckage, bubblor etc.).
- För rör till dricksvattensystem, se till att de överensstämmer med dricksvattenförordningen (se information på [www.reimo.com](http://www.reimo.com)).
- Installera ett grovfilter uppströms pumpens inlopp, t.ex. Reimo Art. Nr. 65302 (skydd mot partiklar).
- För optimal drift ska du använda slangledning med en innerdiameter på 12 mm (1,2" tum) eller större.
- Undvik trånga punkter i innerdiametern (t.ex. armbågar, kopplingar, avstängningskranar etc.).

NL

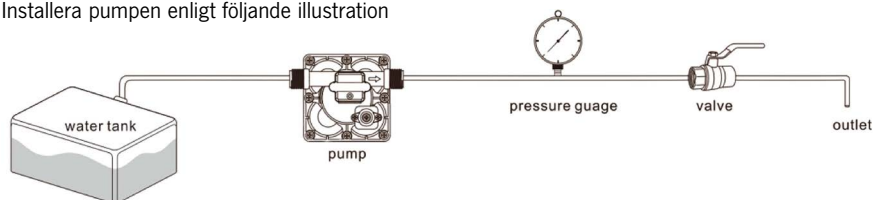
FI

DK

SE

**GÖR SÅ HÄR FÖR ATT STÄLLA IN AVSTÄNGNINGS- OCH FÖRBIKOPPLINGSTRYCKET**

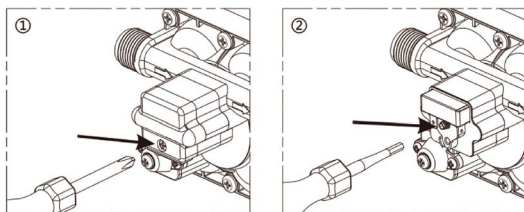
Installera pumpen enligt följande illustration

**TRYCKSTRÖMBRYTARE**

Tryckvaktens och elektroniken är förinställda på fabriken. Pumpens avstängningstryck kan ökas eller minskas i begränsad omfattning (0,5 bar/7 psi). En justering är vanligtvis inte nödvändig. Undvik stora förändringar och att vrida trycket helt in eller ut. Detta kan orsaka permanenta skador på pumpen.

**Inställning av avstängningstrycket:**

- ① Skruva loss tryckvaktens främre lock.
- ② Öka avstängningstrycket genom att vrida tryckvaktens skruv medurs till önskat tryck med hjälp av en 2 mm insexnyckel. För att minska avstängningstrycket genom att vrida tryckvaktens skruv moturs till önskat tryck med hjälp av en 2 mm insexnyckel.



## BYPASS (ENDAST ARTIKEL 620502)

Justering av bypass bör utföras av en professionell tekniker med lämplig mätare och utrustning. Om du inte har rätt utrustning kan du ställa in ventilen eller brytaren felaktigt och pumpen kommer inte att fungera korrekt (se FÖRSIKTIGHET nedan).

### Om förbikopplingsventilen:

Pumpen använder en fjäderbelastad förbikopplingsventil för att säkerställa jämn prestanda när vattenbehovet stiger och sjunker. När en kran slås på levererar pumpen hela vattenflödet så att förbikopplingsventilen stängs. När vattenbehovet är litet eller obefintligt öppnas bypassventilen och låter vattnet rinna tillbaka från utloppet till inloppssidan, vilket säkerställer ett jämnt vattenflöde i pumpen.

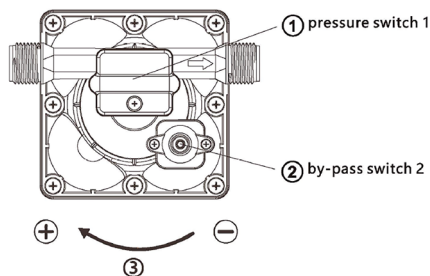
### Inställning av bypass:

#### ① Tryckomkopplare

För att öka trycket vid vilket förbikopplingen aktiveras och för att öka fullt tryck, vrid förbikopplingskruven medurs till önskat tryck med hjälp av en 2 mm insexnyckel.

#### ② Omkopplare för förbikoppling

För att minska det tryck vid vilket förbikopplingen startar och minska fullt tryck, vrid förbikopplingskruven moturs till önskat tryck med hjälp av en 2 mm insexnyckel.



**⚠ VARNING FÖR DETTA!** Tryckinställningen för full förbikoppling måste vara minst 8 psi högre än pumpens avstängningstryck. Om brytaren och förbikopplingen är inställda för nära varandra kan förbikopplingen och brytarens avstängning överlappa varandra och pumpen stängs inte av.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**DESINFEKTION**

Dricksvattensystem kräver regelbunden desinfektion. Detta bör utföras minst en gång per år. Rengör endast hela systemet (inklusive pump, rör, panna, kranar, tank etc.) med en lämplig produkt. Vi rekommenderar t.ex. MultiMan RED BOX, Reimo Art. Nr. 61390 eller motsvarande större behållare. Eller ett annat lämpligt desinfektionsmedel för dricksvattensystem. Följ bruksanvisningen för respektive produkt.

**UNDERHÅLL**

Regelbundet underhåll av dricksvattensystemet är nödvändigt för att säkerställa problemfri drift och ett konstant vattenflöde.

Följande underhållsarbeten bör utföras regelbundet:

- Rengöring och kontroll av grovfiltret.
- Desinfektion (se ovan).
- Kontroll av systemet med avseende på läckage.
- Kontrollera regelbundet att skruvslutningarna är ordentligt åtdragna och efterdra vid behov. (Risk för att de lossnar på grund av fordonsvibrationer).
- Upprepad, kortvarig start av pumpen utan vattenuttag kan tyda på en läcka i systemet.
- Gör vintersäkert: Om det finns risk för frost eller om fordonet står parkerat en längre tid: Töm hela dricksvattensystemet (inklusive pump, rör, panna, kranar, tank etc.). Låt kranarna vara öppna.
- Använd inte frostskyddsvätska för bilar i systemet.
- Slå inte på pumpen medan vattensystemet töms. Om det behövs, fäst ett meddelande på strömbrytaren: "Avtappat vatten, slå inte på!".

**FELSÖKNING**

Rör, silar och pumpkomponenter kan lossna på grund av kör- och båt vibrationer. Kontrollera regelbundet om det finns lösa komponenter i systemet och dra åt dem vid behov.

1. Pumpen startar inte:	Kontrollera elanslutningarna, säkringen eller effektbrytaren, huvudströmbrytaren och jordanslutningen.
	Finns det spänning vid brytaren? Försök att koppla förbi tryckbrytaren. Är pumpen igång?
	Kontrollera att laddningssystemet har rätt spänning ( $\pm 10\%$ ).
	Kontrollera om det finns en öppen krets, motorproblem eller felaktigt dimensionerade ledningar.
	Kontrollera om membranheten sitter fast eller är blockerad (t.ex. fruset vatten?).
2. Pumpen går, men matar inte / stampar / inget flöde:	Är filtret igensatt?
	Finns det inget vatten i systemet/tanken?
	Kontrollera rörsystemet med avseende på flaskhalsar, kinkar eller partiklar.
	Försörjs pumpen med rätt spänning under drift ( $\pm 10\%$ )?
	Kontrollera pumpens inlopps-/utloppsventiler med avseende på föroreningar.
Kontrollera pumphuset med avseende på sprickor eller lösa skruvar i drivenheten.	

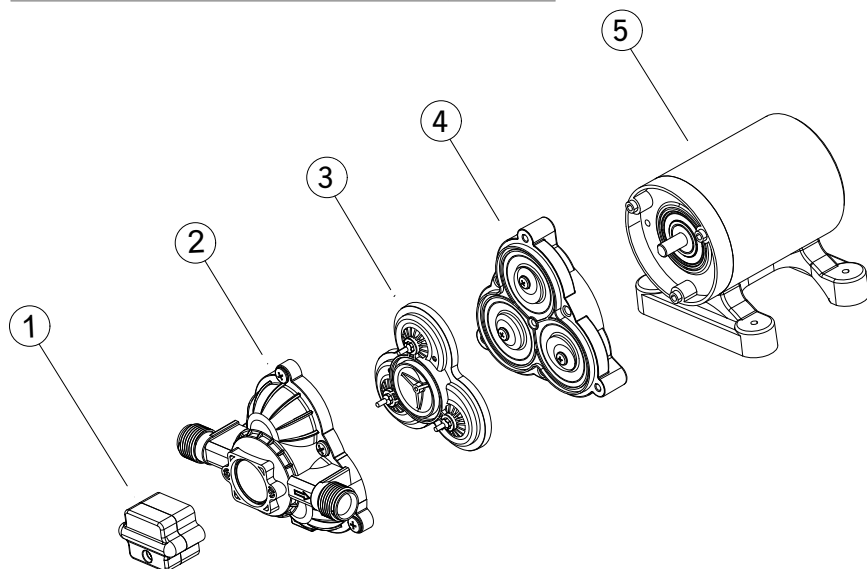
<b>3.</b> Pumpen startar / går utan att dra vatten:	Kontrollera rören med avseende på förträngningar och flödesbegränsningar i kranar eller duschmunstycken.
	Luftbubblor i systemet?
<b>4.</b> Pumpen stängs inte av / fortsätter att gå när kranen är stängd	Kontrollera rören på utloppssidan (trycksidan) för läckor och kontrollera om det finns läckande ventiler eller en läckande toalett.
	Kontrollera om luft är instängd på utloppssidan eller i pumphuvudet.
	Kontrollera att spänningen är korrekt vid pumpen ( $\pm 10\%$ ).
	Kontrollera om skruvarna på drivenheten eller pumphuvudet är lösa.
	Är ventilerna blockerade av smuts eller är gummit svullet?
Kontrollera tryckvaktens funktion.	
<b>5.</b> Lhögt pumpbuller / Överföring av buller:	Kontrollera om rören har lossnat.
	Kontrollera om inloppet är igensatt (igensatt filter, böjd slang, igensatta ventiler).
	Är pumpen ansluten till styva rör som kan överföra buller?
	Förstärker monteringsytan ljudet (är den flexibel)? Låter det som en trumma?
	Kontrollera om monteringsfötterna är lösa eller för hårt åtdragna.
	Kontrollera alla armaturer med avseende på instängd luft och avlufta systemet.
<b>6.</b> Läckage vid pumphuvud eller strömbrytare:	Om motorn och pumphuvudet är separata ska du avgöra om ljudet kommer från motorn eller pumphuvudet.
	Kontrollera pumphus, motor och tryckvakt med avseende på lösa skruvanslutningar
	Inspektera omkopplarens membran med avseende på sprickor eller krossning.
	Kontrollera om membranet är punkterat om det finns vatten i drivenheten.

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE

DE  
EN  
IT  
ES  
FR  
NL  
FI  
DK  
SE**RESERVDLAR**

Vid beställning av reservdelar / reparationsset, ange alltid fullständigt modellnummer / artikelnummer och uppgifterna på märkskyltarna.

Abb.	Komponent	Mängd
①	Tryckströmbrytare	1
②	Montering av pumphuvud	1
③	Ventilmontering	1
④	Membranets montering	1
⑤	Montering av motor	1



**! VAR UPPMÄRKSAM PÅ DETTA!**

Följ instruktionerna i bruksanvisningen när du installerar produkten. Alla åtgärder som går utöver rekommendationerna i den här handboken kan leda till skador på pumpen. Felaktig installation eller felaktig användning som leder till skador på pumpen täcks inte av garantin.

Om pumpen inte används eller förvaras under en längre tid finns det risk för att ventilen fastnar i ventsätet, vilket leder till att pumpen inte pumpar vatten. För att lösa problemet är det nödvändigt att fylla vatten i pumpens inlopp för att separera ventilen och ventsätet. Vi rekommenderar att pumpen inte förvaras i mer än ett år.

**BORTSKAFFANDE**

Släng inte elektroniska apparater osorterade i hushållsavfallet. Använd separata insamlingsställen. Kontakta din lokala myndighet för information om vilka insamlingsställen som finns. Om elektroniska apparater slängs på soptippar kan farliga ämnen komma ut i grundvattnet och därmed i näringskedjan och skada din hälsa och ditt välbefinnande. När gamla enheter ersätts med nya enheter är återförsäljaren skyldig att kostnadsfritt ta tillbaka din gamla enhet för avfallshantering.



## GARANTIVILLKOR

DE

EN

IT

ES

FR

NL

FI

DK

SE

Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tyskland (nedan kallat "Reimo" eller "vi"), ger tre års garanti på produkter som säljs under sina egna varumärken "CARBEST", "MC CAMPING", "REIMO TENT", "CAMP4" och "HOLIDAY TRAVEL" utöver lagstadgade rättigheter som relaterar till defekter.

Garantiperioden påbörjas på relevant fakturadatum. Vår garantis geografiska omfattning är Förbundsrepubliken Tysklands territorium. Vid material- eller tillverkningsdefekter som hittas i dina köpta produkter under garantiperioden, tillhandahåller vi dig en av följande tjänster, efter eget gottfinnande, som en del av garantin:

- Vi reparerar varorna utan kostnad; eller
- Vi byter ut varan mot en likvärdig produkt utan kostnad.

Reimo förvävar ägandet av originaldelar som ersätts inom omfattningen av ovan nämnda garantitjänster. Du förvävar ägandet av nya delar eller ersättningsdelar. Reparationer eller ersättningar som tillhandahålls under garantin berättigar inte till någon förlängning eller omstart av den relevanta garantiperioden. Vill du göra ett garantianspråk, kontakta återförsäljaren som du köpte produkten ifråga från eller Reimo direkt som garantigivare:

**Reimo Reisemobil-Center GmbH, Boschring 10, D-63329 Egelsbach, Tyskland, Tel.: +49 6150 8662-310**

Garantin gäller inte om andra defekter än materialdefekter eller tillverkningsdefekter hittas. Garantianspråk avslås dessutom om en skada orsakats av:

- normalt slitage;
- felaktig och icke ändamålsenlig användning av produkten;
- felaktig drift, installation, montering, idrifttagning eller drift som skiljer sig från de relevanta användarinstruktioner-  
na och/eller installationen, särskilt om instruktionerna för underhåll och skötsel eller varningar inte beaktas;
- underlåtenhet att iaktta eventuella försiktighetsåtgärder;
- användning av kraft (t.ex. slag);
- egna reparationer;
- användning av icke-originaldelar eller av delar som inte godkännts av tillverkaren;
- miljöfaktorer (t.ex. värme, fuktighet);
- omständigheter som tillverkaren inte ansvarar för (t.ex. naturkatastrofer, olyckor); eller
- felaktig transport.

För att kunna göra ett garantianspråk behöver du låta oss undersöka fallet i fråga (t.ex. genom skicka varan till oss). Använd säkra förpackningar för att se till att varorna inte skadas under transport. För att kunna göra ett garantianspråk behöver du bifoga en kopia av fakturan med frakten av varan. På så sätt kan vi kontrollera om garantivillkoren uppfylls. Bifogar du inte någon kopia av fakturan kan vi vägra tillhandahålla tjänster under garantin. Är ditt garantianspråk legitimt ådrar du dig inga fraktkostnader (dvs. vi återgår till dig för eventuella fraktkostnader som uppkommit för att skicka oss varorna. Inkluderar endast frakt inom Förbundsrepubliken Tyskland).

Notera:

Denna tillverkargaranti som ges av Reimo begränsar inga lagstadgade garantirättigheter som du kan kunna hävda mot Reimo/en återförsäljare vid defekter; du kan utöva relevanta rättigheter utan kostnad. Denna tillverkargaranti ska sakna påverkan på lagstadgade rättigheter som du kan hålla mot Reimo. Denna tillverkargarantin stärker istället din legala position. Är dina köpta varor defekta, kan du alltid hävda dina legala garantirättigheter mot Reimo, oavsett om defekterna täcks av garantin eller om ett anspråk hävdas under garantin.



REIMO REISEMOBIL-CENTER GMBH  
63329 EGELSBACH · BOSCHRING 10  
GERMANY · [WWW.REIMO.COM](http://WWW.REIMO.COM)  
MADE IN CHINA · © REIMO 01/2025

